

目次

固定式拔取架高速精梳机

裴恒

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 <正> B311B毛精梳机原设计车速为120、125、130钳次/分。但是由于机器运转时震动大,坏车率高,使用厂实际车速总是低于110钳次/分。为了减小机器的震动,我们对B311B毛精梳机进行了改造,主要采取了如下的一些措施:

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

裴恒

作者个人主页: 裴恒

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#) (84KB)

▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [裴恒](#)