

目次

喷气织机高速平纹开口机构理论与实践

盛才华

河南纺织科学研究所

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 <正> 一、问题的提出老机改造的喷气织机,六连杆开口机构工艺性能方面有下面几个主要缺点: 1.和短箱座脚打纬机构配合使用时,因箱座摆角过大,前综远离主喷管中心线达100

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

盛才华

作者个人主页: 盛才华

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(380KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [盛才华](#)