



□□□

□□□□

[首页](#) | [期刊介绍](#) | [编委](#) | [投稿指南](#) | [期刊订阅](#) | [广告合作](#) | [留言板](#) | [联系我们](#) | [English](#)

纺织学报 » 2012, Vol. 33 » Issue (2): 109-114 DOI:

机械与器材[最新目录](#) | [下期目录](#) | [过刊浏览](#) | [高级检索](#)[◀◀ Previous Articles](#) | [Next Articles ▶▶](#)

Y形纤维截面特征参数的自动测量及分析系统

瞿畅, 陈星球, 王君泽, 张小萍, 刘尧逢

1. 南通大学 机械工程学院
2. 南通醋酸纤维有限公司

Automatic measuring and analyzing system for characteristic parameters of cross section of Y-Shape fiber

QU Chang, CHEN Xing-Qiu, WANG Jun-Ze, ZHANG Xiao-Ping, LIU Yao-Feng

- 摘要
- 参考文献
- 相关文章

全文: [PDF \(1344 KB\)](#) [HTML \(1 KB\)](#) 输出: [BibTeX](#) | [EndNote \(RIS\)](#) [背景资料](#)

摘要 传统的异形纤维异形度检测方法已经不能满足现今异形纤维生产的需要, 数字图像处理技术以其独特的优势在纤维截面分析、特征参数测量等领域得到了应用。本文运用VB研发了Y形纤维截面特征参数的自动测量及分析系统。系统通过一点法、手动修补、三点法等边缘检测方法获取纤维的截面, 自动提取其面积、周长、外接圆、内切圆等特征参数, 完成纤维各异形度指标的计算。并将异形度的检测结果与其相匹配的浆液水分、浆液温度、浆液预热温度等工艺参数输出为Excel报表形式, 实现Y形纤维纺丝工艺与纤维异形度指标的相关性等工艺分析。结果显示, 系统实用性较好, 对于纤维异形度测量具有较高的精度和测试效率, 系统提供的工艺自动分析功能有利于优化Y形纤维的制造工艺。

关键词: 纤维截面 异形度 特征参数 异形纤维

Abstract: The traditional measuring method for the shape factors of profile fibers could not meet the requirements of current producing of profile fibers. The technology of digital image processing is widely used in analyzing of fiber cross section and in measuring of the section characteristic parameters for its unique advantage. An automatic measuring and analyzing system for characteristic parameters of cross section of Y shape fiber is developed based on VB platform and presented in this paper. The fiber cross section boundary and other parameters, such as area, circumference, circumscribed circle, inscribed circle and etc. can be obtained by using the boundary detection approach, including one point method, manual repairing, three point method and etc. Then the fiber shape factors are automatically calculated. The measuring data of fiber shape factors and corresponding processing parameters, including size moisture, size temperature and preheating temperature of size, can be output in the form of Excel list. The analysis of relevancy between fiber shape factors and spinning processing of fiber is also realized. It shows that the system can provide good measuring precision and high efficiency. And its function of automatic analysis is of benefit to optimization of processing of Y shape fibers.

Key words: [fiber section](#) [shape factor](#) [characteristic parameter](#) [profile fiber](#)

收稿日期: 2011-03-04; 出版日期: 2012-02-15

基金资助:

市级

通讯作者: 王君泽 E-mail: wang.jz@ntu.edu.cn

引用本文:

瞿畅,陈星球,王君泽等. Y形纤维截面特征参数的自动测量及分析系统[J]. 纺织学报, 2012, 33(2): 109-114.

服务

- ▶ 把本文推荐给朋友
- ▶ 加入我的书架
- ▶ 加入引用管理器
- ▶ E-mail Alert
- ▶ RSS

作者相关文章

- ▶ 瞿畅
- ▶ 陈星球
- ▶ 王君泽
- ▶ 张小萍
- ▶ 刘尧逢

- [1] 刘尧逢;瞿畅;王君泽. Y形纤维截面异形度的测量方法[J]. 纺织学报, 2011, 32(8): 136-141.
- [2] 杨崇倡;冯经明;黄作英;魏蕊;孙瑞玉;王征黎. 异形纤维截面测量中的边缘检测算法[J]. 纺织学报, 2008, 29(6): 11-14.
- [3] 唐虹.;张渭源. 基于面料性能的半紧身裙造型特征及预测模型[J]. 纺织学报, 2008, 29(6): 88-91.
- [4] 张顺花;杨秀琴;杨逢春. 十字形中空纤维异形度的表征方法探讨[J]. 纺织学报, 2008, 29(5): 11-14.
- [5] 肖丰;李营建. 氨纶包芯纱蠕变性能测试与分析[J]. 纺织学报, 2007, 28(6): 48-51.
- [6] 宗亚宁.;严晓燕;吴雄英;王善元. 树脂包埋技术在纤维截面切片中的应用[J]. 纺织学报, 2007, 28(2): 8-10.
- [7] 孙守迁;徐爱国. 三维服装仿真中的参数化人体建模技术[J]. 纺织学报, 2007, 28(12): 89-93.
- [8] 赵恒迎. 纱线毛细管当量半径的测试[J]. 纺织学报, 2006, 27(9): 68-70.
- [9] 王婧.;李修春;张渭源. 面料与粘合衬力学性能及特征参数配伍研究[J]. 纺织学报, 2006, 27(4): 109-112.
- [10] 张一平.;许瑞超;陈莉娜. 纤维异形度对织物导湿快干性能的影响[J]. 纺织学报, 2006, 27(12): 70-73.
- [11] 詹葵华;中沢贤. 双气圈的纺纱张力与气圈形态特征的关系[J]. 纺织学报, 2004, 25 (02): 34-36.
- [12] 程丝;程嘉祺. 异型纤维碱减量及其粘弹性的研究[J]. 纺织学报, 2002, 23 (03): 11-12.

版权所有 © 2011 《纺织学报》编辑部

本系统由北京玛格泰克科技发展有限公司设计开发 技术支持: support@magtech.com.cn