

机械与器材

HR-I电子提花机控制器的设计

吴朝阳; 苏俊; 陈淑侠; 芮延年

南通大学机械学院

收稿日期 2009-6-24 修回日期 2009-12-2 网络版发布日期 2010-3-15 接受日期 2010-2-23

摘要

针对如何快速地改变花形, 废除纹板, 减少资金和材料浪费等问题, 在研究和分析国内外电子提花技术的基础上, 提出一种低成本的电子提花控制技术方案, 以单片机ATmega128为核心, 利用CAN总线传输提花数据, 实现数据远距离的传输, 利用ATmega16接收CAN总线上的数据, 在中断信号作用下通过同步串行口把数据分发到各个组件上, 信号经过功率放大, 驱动电磁阀, 用提针控制经纱沉浮。该系统经现场测试, 可实现无差错数据传输, 可靠性好, 抗干扰性强, 能方便地改变花形, 满足织造要求, 从而提高生产效率。

关键词

[ATmega128](#); [提花机](#); [CAN总线](#); [控制器](#); [数据传输](#); [SJA1000](#)

分类号

DOI:

通讯作者:

吴朝阳 cwzy0808@sina.com

作者个人主页: 吴朝阳; 苏俊; 陈淑侠; 芮延年

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF](#) (512KB)
- ▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)
- ▶ [参考文献\[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 包含 “](#)

[ATmega128; 提花机; CAN总线; 控制器; 数据传输; SJA1000](#)

[” 的 相关文章](#)

- ▶ [本文作者相关文章](#)

- [吴朝阳](#)
- [苏俊](#)
- [陈淑侠](#)
- [芮延年](#)