

机械与器材

并条机自调匀整双开环控制系统

李宏亮; 周武能; 王新厚;

收稿日期 2009-2-5 修回日期 2009-9-23 网络版发布日期 2010-1-13 接受日期 2010-1-13

摘要

为进一步提高并条机自调匀整技术, 在分析纺织并条机自调匀整控制系统优劣的基础上, 提出一种新的双开环控制系统, 给出了新型控制系统的数学模型, 详细分析了其数学原理, 阐述了双开环自调匀整控制系统的理论基础。通过比较开环、闭环控制系统和混合环控制系统认为, 该控制系统能够缩短盲区, 消除死区, 并能2次匀整条干。通过性能分析得出, 双开环控制系统能够获得更好的匀整效果。

关键词

[并条机](#); [自调匀整](#); [双开环系统](#); [系统模型](#); [控制原理](#)

分类号 [TS103.2](#)

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: [李宏亮](#); [周武能](#); [王新厚](#);

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF \(602KB\)](#)
- ▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)
- ▶ [参考文献\[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 包含 “](#)

[并条机](#); [自调匀整](#); [双开环系统](#); [系统模型](#); [控制原理](#)

[” 的 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

- [李宏亮](#)
- [周武能](#)
- [王新厚](#)
-