

目次

GCr15 锭杆锭尖立方氮化硼砂轮磨削研究

陈剑飞, 彭竹琴, 张素香, 张瑞杰, 史建茹, 徐战彬

中原工学院 郑州; 450007

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 提出用立方氮化硼 (CBN) 砂轮代替传统的棕刚玉砂轮进行磨削, 确定了砂轮的特性, 设计了 CBN 砂轮金刚石滚轮修整装置; 并对 CBN 砂轮修整参数进行深入分析研究。使用情况表明: 锭杆锭尖的磨削精度和表面质量明显提高, 无烧伤现象; 生产率比棕刚玉磨削提高 20 倍以上。

关键词 [立方氮化硼砂轮](#) [锭杆锭尖](#) [砂轮修整](#) [磨削](#)

分类号

DOI:

通讯作者:

陈剑飞

作者个人主页: [陈剑飞](#); [彭竹琴](#); [张素香](#); [张瑞杰](#); [史建茹](#); [徐战彬](#)

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF \(126KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\] \(0KB\)](#)

▶ [参考文献 \[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“立方氮化硼砂轮” 的相关文章](#)

▶ [本文作者相关文章](#)

· [陈剑飞](#)

· [彭竹琴](#)

· [张素香](#)

· [张瑞杰](#)

· [史建茹](#)

· [徐战彬](#)