



武汉纺企建成国内领先智能纺纱车间

文章来源： 发布时间：2020-06-24

今年1月份，我们的纱线订单就已经排到了6月。产品一出来就被抢购一空，现在的库存量不到10天。”6月19日，“全市智能化改造现场推广会”在裕大华纺织服装集团举行，公司总经理卫江介绍，在建成智能纺纱车间后，这家传统纺织企业产品质量水平大幅提升，产品供不应求，已成为国内一线纱线供应商。

走进裕大华纺纱车间，记者看到，长长的车间里，一排排纺纱机器轰鸣，上万锭锭高速旋转，输送、换卷、接头、检测……各道工序都在有条不紊地自动进行。偌大的车间里，却看不到几个工人。

在车间背后一间会议室里，有一个大屏幕，车间里订单有多少，纺了多少纱，用了多少电，等等信息，上面显示得一清二楚。

车间里还安装了大量传感器、工业机器人、AGV搬运小车等，创建了纺纱生产的独有新模式，大部分工序不需要人工参与，夜班可实现无人值守。

据悉，2018年，裕大华投资3.3亿元进行智能化改造，建设“十万锭全流程智能纺纱项目”，引入了国内自主研发的智能纺纱、智能物流、智能仓储等系统，大幅提升了生产效率。

智能化改造后，1万锭纺纱生产线用工量，从过去的53人减少到15人以内，降低了71.7%，运营成本降低了14.85%。

裕大华是一家百年纺织企业，其前身是创立于1919年的武昌裕华纱厂，是武汉最老的纺织厂。解放后，裕华纱厂改组为武汉国棉四厂。随着武汉国企改制重组，武汉纺织产业陷入困境。2015年，江南集团、一棉、冰川再度整合，成为现在的裕大华集团，是目前武汉唯一的国有纺织企业。

在武汉国有纺织业可能全军覆没的形势下，裕大华在绝境中突围，从巨额亏损转为盈利。2018年，企业销售收入25亿元，利润4000万元。

随着新生产线的投入，裕大华已实现全工序、各部位物料的全方位智能分拣和收付，大幅提升了生产效率，降低了运营成本，实现了产品质量可追溯。

“车间改造后，我们一共生产5000吨纱，没有出现一起退货、索赔的情况，这在以前是不可想象的，每年都会出现几十起。”卫江介绍。目前，裕大华已逐步形成原料贸易-纺纱-织造-印染-服装、从纤维到时尚的完整产业链布局，正发力成为国内一流纺织服务商。

(来源：中国纺织报)