

目次

腈纶筒子染色提高质量的措施

高佳根

上海色织染纱二厂

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 <正> 我厂腈纶纱在1332M型98锭松式槽筒车上用17.2厘米长,大、小端直径分别为5.2与3.2厘米,表面排布着18排,每排15孔的不锈钢锥形筒管络成筒子,在不锈钢染锅里染色。通过实践,找出一些提高腈纶筒子纱染色质量的措施如下:

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

高佳根

作者个人主页: 高佳根

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#) (86KB)

▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [高佳根](#)