

目次

高温高压染色过程计算机控制系统

唐丰民,董威民,李若曼

西北纺织学院

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文叙述了高温高压染色过程计算机控制系统的工作原理,以八台锅群控为设计目标的硬件结构和软件程序编制,二级选择的模拟量输入通道,积木式的开关量输出通道及利用键盘作为开关量输入的主要手段。提出了多种染色工艺曲线的存贮办法及阶段的分类,阶段的判别,升温阶段温度给定值的确定方法。在管理调度方面提出了控制表形式的程序设计思想。介绍了系统显示功能的特点及TP-805单板机CRT控制器中全图形工作方式。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

唐丰民

作者个人主页: [唐丰民](#); [董威民](#); [李若曼](#)

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(302KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [唐丰民](#)

· [董威民](#)

· [李若曼](#)