

机械与器材

回火工艺对织针弹性及硬度的影响

鲍正红,朱世根,丁浩,狄平

东华大学机械工程学院 上海201620

收稿日期 2006-9-21 修回日期 2007-2-5 网络版发布日期 接受日期

摘要 就回火工艺对织针弹性及硬度的影响进行了研究。结果表明:回火温度对织针硬度影响明显,随回火温度升高,织针的表面硬度明显降低;在同一回火温度下,回火保温时间大于60 min时,织针硬度变化不大;织针弹性主要受回火时间影响,在回火时间小于60 min时,残余变形量随温度的变化减小比较大,而当回火温度高于220℃,保温时间大于60 min时,弹性变化不大,并保持较小的残余变形量;采用适当的回火工艺,织针不仅可以具有良好的弹性,还可以有高的硬度(HV650以上)。

关键词 [回火工艺](#) [弹性](#) [硬度](#) [织针](#)

分类号

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: 鲍正红;朱世根;丁浩;狄平

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF](#)(1319KB)
- ▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)
- ▶ [参考文献\[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 包含“回火工艺”的 相关文章](#)
- ▶ 本文作者相关文章
 - [鲍正红](#)
 - [朱世根](#)
 - [丁浩](#)
 - [狄平](#)