

低温上浆技术

经纱进入浆槽的湿浆纱经过压浆辊挤压后，通过湿分绞棒进入干燥装置，除去多余的水分，达到工艺要求的回潮率，并使纱线表面浆膜成形良好。

1、热风式：热风式干燥是将加热空气以一定速度吹向浆纱表面，依靠对流方式将水分从浆纱中汽化出来。这种干燥方式作用比较均匀、缓和，浆纱圆整度好，粘连、落浆和起毛情况较少。但在干燥过程中需不断排除湿热空气，使干燥效率降低，蒸汽耗用量多，这种方式具有在烘房内穿纱长度较长、缺乏有力的握持控制、纱线伸长较大、断头时处理较困难、烘房结构复杂的缺点。

2、烘筒式：烘筒式干燥由多个加热烘筒进行干燥，纱线在烘筒表面绕行，筒壁以热传导方式对纱线传热干燥。这种方式烘干能力大，效率高，有利于提高浆纱机的速度，容易控制温度和纱线的伸长，烘房结构简单，便于操作。这种装置的缺点是：由于纱线在润湿状态下直接与烘筒表面接触，纱片易粘附于烘筒表面，易出现与邻纱互相粘连的现象而破坏浆膜的完整性，有时会引起浆纱毛羽增加。 . 热风、烘筒联合式

3

纱线干燥分预烘和烘干两个阶段。先利用热风对湿浆纱进行预烘，使浆膜初步形成，然后再以烘筒对纱线做最后烘干。

热风式干燥系统理论上讲比较理想，因为经纱上浆后进入烘房基本上不与烘筒接触，浆膜形成完好，在一定速度下水分蒸发速度快，但超过一定的线速度后，热风式干燥系统的干燥效率就不适应了。

扫一扫
关注中棉行协官方微信



环保上浆

本网最新

- 新疆企业规避风险节前售棉 02-05
- 新疆阿拉尔：提升棉花品质 02-05
- 2020年全球纺织服装类TBT通... 02-05
- 2020年纺织行业经济运行情况 02-05
- 岳阳市纺织产业链发展侧记 02-05
- 全国主要纺服市场春节休市... 02-05
- 2020年产业用纺织品行业运... 02-05
- 盐城：利用假日技改 提升产能 02-05
- 新疆2021年农户种植意向调... 02-05
- 2020年兵团棉花总产同比增... 02-04
- 新疆：2021年棉花种植意向... 02-04
- “十四五”新疆优质棉花品... 02-04
- 纺织业带动麦盖提县群众稳... 02-03
- 恒力将建国内最大可降解新... 02-03
- 2020年服装行业经济运行情... 02-03