

目次

亚麻纤维品质与成纱质量的灰色优势分析

陈东生,姜培武,司学慧,吴可夫,王殿生

吉林工学院; 吉林省纺织产品检测中心; 吉林市麻棉纺织总厂

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 本文用灰色优势分析法,分析了亚麻纤维的品质与成纱质量的关联程度。指出对成纱质量影响最显著的是纤维分裂度,其次是纤维强力,而纤维长度的影响最弱。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

陈东生

作者个人主页: 陈东生; 姜培武; 司学慧; 吴可夫; 王殿生

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(131KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [陈东生](#)

· [姜培武](#)

· [司学慧](#)

· [吴可夫](#)

· [王殿生](#)