

中国纺织工程学会 全国合成纤维科技信息中心

中纺学[2006]33号

纺学[2006] 号

关于召开“2006化纤、棉纺上下游产业链论坛”及论文征集的通知

2005年我国化纤达到1629万吨，棉花及其它天然纤维不足1000万吨。随着化纤产量的不断增长、新技术的应用，各种化纤新材料如雨后春笋般涌现出来。如何用好新型化纤材料，开发新型面料是摆在化纤企业和下游行业面前的一个重要课题。

为了加强化纤与纺纱加工企业间的沟通，中国纺织工程学会和全国合成纤维科技信息中心拟在2006年8~9月举办“2006化纤、棉纺上下游产业链论坛”，以推动纺织产业链的互动。

本次会议将邀请国内外知名企业和高等院校的专家、教授就新型化纤材料的制造和纺织加工作专题报告，同时安排相关棉纺织企业的专家对新纤维加工应用的经验和存在的问题进行交流。

为了开好本次论坛，现特向全国化纤、纺织行业征集论文。请作者根据下列提纲撰写论文并于2006年7月10日前用电子邮件发给会务组。

1.会议主题：应用新型纤维，实现多元混纺，提升织物档次

2.征文内容：

① 差别化纤维的制造、性能和应用

——超细纤维（海岛型复合纤维，剥离型纤维）

——复合纤维（并列型和皮芯型双组分、异收缩等）

——阳离子染料可染纤维

——高吸湿纤维、吸湿排汗纤维

② 功能性纤维的制造、性能及应用

——抗静电纤维、导电纤维

——抗紫外纤维

——阻燃纤维

——抗菌纤维、甲壳素纤维

——远红外纤维

③ 新型化纤材料的生产和后加工性能

——聚对苯二甲酸丙二酯（PTT）纤维

——大豆蛋白纤维

——竹纤维

④ 环保型纤维的开发、产业化生产和应用

——聚乳酸（PLA）纤维

——Lyocell纤维

⑤ 纤维素纤维加工和应用

——粘胶纤维

- 莫代尔纤维
- 阻燃粘胶纤维
- Polynosic纤维

⑥ 纺纱

(一).清棉对纯化纤及混纺产品加工处理的改进及注意事项

(二).梳棉机加工纯化纤及混纺产品的工艺设备改进、产品质量水平需要注意哪些问题？纺纱速度如何？

(三).并条、精梳工艺对合成纤维加工的并合牵伸要求、条混与开清棉混合的优缺点、引出速度如何？

(四).传统纺、新型纺纱加工合成纤维纯纺与棉混纺的优势？

(五).棉纺生产系统对于合成纤维、纤维素纤维可否采用牵伸工艺，切断长度等长好、还是长短纤维分布好？切断长度38毫米、65毫米

(六).传统纺与新型纺纱加工化纤及混纺产品的水平，车速、质量、CV%、棉结、粗节、细节分布情况。

⑦ 织造

(一).络筒机、整经机、浆纱机加工化学纤维及混纺产品的工艺技术要求、车速、张力控制、加压、满轴尺寸、浆料配比、7单元浆纱机对加工新型合成纤维的优势

(二).喷气、箭杆及无梭织机生产合成纤维的工艺要求，车速及密度

(三).复合长丝（无捻纱）的络筒、整经、浆纱、穿箱及织机的技术要求要做哪些改进

(四).各种新型合纤及纤维素纤维的织物风格应用及最终成果——服装、装饰、工业用织物的特性应用。

⑧ 新型助剂、添加剂和整理剂的开发应用

⑨ 纤维材料和织物性能测试与生态论证方法、标准应用

3.主办单位 中国纺织工程学会 全国合成纤维科技信息中心

协办单位 全国纺织行业评价促进中心

全国纺织高新技术开发推广中心

中国纺织工程学会上海工作部

媒体支持 中国纺织报、《合成纤维》、《中国纺织》、《纺织学报》、“中国纺织经济信息网”、“东方科技网”、“中国纺机网”

主办单位联系方式

中国纺织工程学会上海工作部

地址:上海市新华路365弄

东华科技园3号楼206室

邮编:200052

电话:021-62942603\6\8

传真:021-62942605

E-mail: ctessh@126.com

联系人: 隋丽丽 邓洁

全国合成纤维科技信息中心

地址:上海市平凉路988号

邮编: 200082

电话:021-55216165、55214320

传真: 021-55214320

E-mail: hcxwbjb@163.com

联系人: 金立国 沈莉莉
2006年5月16日

 [回执.doc](#)