

目次

织轴小轴紧布的解决方法

刘贵生

上海第十二棉纺织厂

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 <正> 1511M型自动换梭织机织轴在小轴时棘轮B20的最大回转量可达5牙,调节杆C34在前端导槽C15拾到顶端时,棘轮间歇回转量为2牙,随后当C34在后端导槽B22从底部拾到顶端时,棘轮可回转3牙。

关键词

分类号

DOI:

通讯作者:

刘贵生

作者个人主页: 刘贵生

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(100KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 无 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [刘贵生](#)