

控制梳棉棉结杂质的几点体会

在纱线的评级过程中，棉结杂质的多少一直以来就受到客户的重视，因此，控制棉结杂质成为纱厂工作的重中之重。降低棉结杂质的关键在梳棉，它既是棉结易产生的环节，也是消除棉结的有效工序。如何减少棉结与杂质一直是梳理研究过程中的重点问题之一，下面谈谈梳棉工序控制棉结杂质的几点体会。

1、增强分梳

增强分梳可以促使纤维伸直，分解成单纤维，并促使纤维同杂质分离，同时也对棉结进行松解。因此，主要分梳隔距的“准”以及分梳元件的锋利度极为重要。

2、除杂点要合理分工

掌握什么杂质在什么工序和部位落下最有利，即消除杂质要合理分工，梳棉机本身各部分除杂也要合理分工。对一般较大而易分离排除的杂质应贯彻早落少碎的原则，在开清工序早落。粘附力较大的带纤维杂质，尤其是带长纤维杂质，在梳棉机上消除比较有利。因而当原棉成熟度较差、带纤维有害疵点较多时，应适当增加梳棉机除杂与落棉。梳棉机刺辊部分应消除破籽、僵瓣和短绒，以及带有较短纤维的细小杂质。盖板宜于消除细小杂质和棉结、短绒等。

对一般国产棉，梳棉的总落棉率都大于开清棉。清棉的除杂效率(对原棉含杂)应控制在50%-65%，梳棉刺辊部分的除杂效率(对棉卷含杂)应控制在50%-60%，盖板除杂效率控制在3%-10%范围内，生条含杂率一般应控制在0.15%以下。

梳棉机上控制杂质的重点在刺辊部分，生产上以调整小漏底和除尘刀的工艺参数来达到，如小漏底入口隔距和第四点隔距、除尘刀的高低等。当原棉成熟度较差而棉卷含杂较多，致使生条含杂增加时，应收小小漏底入口隔距，加大落杂区长度等来加以调整。刺辊罩盖上吸管不应堵塞，否则会使后车肚落棉反常、落白增多。小漏底弦长过长、刺辊锯齿规格不合适等，都会使生条含杂增多。锡林与盖板的针布规格、前上罩板与锡林间隔距、前上罩板上口位置的高低以及盖板速度等，也都影响生条含杂和棉结数量。

3、减少纤维搓擦

在梳棉机上产生的棉结，主要因返花、绕花、纤维搓擦而形成。如锡林至道夫、锡林至盖板间隔距过大而针齿较钝时，纤维受到过分擦搓，又如刺辊返花以及锡林绕花均会使棉结增加。开清棉工序轧绕严重、棉卷回潮率过高、回花和再用棉混用比太大或喂入不匀等，均会使生条棉结增加。

4、合理配棉和加强温湿度管理

配棉成分和温湿度对降低棉结、杂质有相当作用。配棉时对成纱结杂影响较大的几项指标，如成熟度、有害疵点、杂质等，应加强控制其指标的差异。原棉和棉卷回潮率较低时，杂质容易下落，棉结束丝也可减少，故应控制棉卷回潮率不超过8%-8.5%，原棉不超过10%-11%。

控制梳棉车间较低的相对湿度，如相对湿度控制在55%-60%，使之放湿，并增加纤维的刚性与弹性，减少纤维与针布摩擦和充塞。但相对湿度过低则易产生静电，棉网易破碎、粘附或断裂。尤其是在纺化纤时，这种现象更为明显。相对湿度过低，同时会降低生条的回潮率，对以后牵伸过程不利。

另外，采用合金优质针布、加强分梳作用、增加每台梳棉机上的吸尘点和吸风量，均能在很大程度上降低生条结杂。

资料来源：大耀纺织

扫一扫
关注中棉行协官方微信



环保上浆

本网最新

- 新疆企业规避风险节前售棉 02-05
- 新疆阿拉尔：提升棉花品质 02-05
- 2020年全球纺织服装类TBT通... 02-05
- 2020年纺织行业经济运行情况 02-05
- 岳阳市纺织产业链发展侧记 02-05
- 全国主要纺服市场春节休市... 02-05
- 2020年产业用纺织品行业运... 02-05
- 盐城：利用假日技改 提升产能 02-05
- 新疆2021年农户种植意向调... 02-05
- 2020年兵团棉花总产同比增... 02-04
- 新疆：2021年棉花种植意向... 02-04
- “十四五”新疆优质棉花品... 02-04
- 纺织业带动麦盖提县群众稳... 02-03
- 恒力将建国内最大可降解新... 02-03
- 2020年服装行业经济运行情... 02-03