



[首页](#)
[企业广场](#)
[纺机市场](#)
[互动](#)
[答疑](#)
[论坛](#)
[内容](#)
[资讯](#)
[技术](#)
[百科](#)
[期](#)
[棉纺织技术](#)
[协会](#)

[企业产品](#)
[供应求购](#)
[会议](#)
[微博](#)
[视频](#)
[书城](#)
[人才](#)
[China Textile Science](#)

推荐: [纤维原料](#) [纺纱](#) [浆纱浆料](#) [织造](#) [印染](#) [针织刺绣](#) [服装](#) [产业用纺织品](#)

全部  [搜索](#)

[棉纺织技术](#)
[期刊首页](#)
[期刊介绍](#)
[社委会](#)
[编委会](#)
[编辑部](#)
[通讯员](#)
[所获荣誉](#)
[征稿启示](#)
[在线投稿](#)
[期刊征订](#)
[期刊广告](#)
[联系我们](#)

- 棉纺织技术
  - 期刊介绍
  - 社委会
  - 编委会
  - 编辑部
  - 通讯员
  - 所获荣誉
  - 征稿启示**
  - 在线投稿
  - 期刊征订
  - 期刊广告
  - 联系我们

### 征稿内容

- (1) 配棉精细化、电子化的理论及实践;
- (2) 高新技术纤维的开发及应用;
- (3) 防护用纺织品的研制;
- (4) 医用纺织品的开发;
- (5) 梳理技术的研究进展; (error:redirect\_uri\_mismatch) .
- (6) 清梳联工艺的优化;
- (7) 并粗新设备、新工艺的应用;
- (8) 传统纺纱与新型纺纱工艺技术进步及设备改造的研讨;
- (9) 新型专件、器材的使用体会;
- (10) 自动络筒机节气、节纱的技术改造;
- (11) 新型上浆工艺及新型浆料的研制;
- (12) 织造工艺技术创新及织机技术改造;
- (13) 纺织工艺、设备及管理信息化建设的实践;
- (14) 纺织企业节能降耗的有效措施。

### 稿件文责

文责自负, 来稿应符合国家标准和有关规定。涉及机密的稿件, 作者投稿前应先征得有关单位同意。来稿如曾投某报刊, 务请注明。

### 稿件具体要求

- (1) 来稿要求内容翔实, 数据准确, 图文相符, 文字精练, 采用法定计量单位;
- (2) 来稿字数一般以5 000字以下为宜, 3 000字以上的稿件请编写摘要。摘要字数以200字以内为宜, 并按照“目的、方法、结果、结论”四项要求编写;
- (3) 论文中要有中、英文的题名、单位名称、作者名、摘要、关键词, 并提供第一作者简介(姓名, 出生年份, 性别, 职称, 所在地, 邮政编码)及项目来源(如: 国家自然科学基金资助项目No——, 纺织工业协会“十一五”技术攻关项目No——, 省部级政府部门颁发或下达项目等)。获奖论文请注明获奖级别及获奖名次;
- (4) 中文题名不宜超过20个汉字;
- (5) 译文、译编稿件请附原文复印件, 供校对;
- (6) 手写稿件请用钢笔(蓝黑墨水或碳素墨水)在非红色方格稿纸上书写整齐, 复印件、复写件、传真件不能做为原始稿件, 同时为防止学术不端行为, 电子邮件和网上投稿后也请提供打印件;
- (7) 文中插图要精选。手绘图用白纸或描图纸单面绘制, 图号、图名、图注写在稿中图的下方。电子图稿必须单独命名, 分辨率在150 dpi以上, 文件后缀是tif、psd或cdr。文中表格要注明表号、表名, 本刊采用三线表;
- (8) 图中、表中的物理量与单位符号之间用斜线“/”隔开;
- (9) 参考文献中各篇文献应按正文引用顺序编号, 并在文中相应位置的右上角用方括号标出, 再集中列于文末。

### 稿件受理

本刊一般不退稿, 请作者自留底稿。采用稿件(除短稿外)一般在四个月内给予答复。切勿一稿多投。所投寄的稿件一经录用, 即根据文章的类别按相关规定支付稿酬。

为适应我国信息化建设的需要, 扩大作者学术交流渠道, 本刊已加入《中国学术期刊(光盘版)》和《万方数据资源系统》及《中文科技期刊数据库》等。作者著作权使用费与本刊稿酬一次性付给, 如作者不同意将文章编入该数据库, 请在来稿时声明, 本刊将做适当处理。

编辑部: 强莉玲 电话: (029)83553538  
E-mail: sf-mfzjs@ctsti.cn

网站提供在线投稿, 您可以注册成为本网会员后在线提交稿件。

