

## 鲁泰纺织荣获国家科技进步奖



扫一扫  
关注中棉行协官方微信



### 环保上浆

本网最新

- 管理确定确定浆纱稳定性 09-29
- 浆纱机疏水器的重要性 09-29
- 浆纱的几种工艺 09-29
- 解决断弹问题的几种方法 09-29
- 如何让细菌生产靛蓝 09-29
- 一种遮阳阻燃面料 09-29
- 经纬竹节面料 09-29
- 几种轻薄凉爽面料 09-29
- 面料设计师必备技能 09-29
- 2020年1-8月我国外贸运行情况 09-29
- 新疆: 进一步落实减税降费... 09-29
- 柯桥力促纺织印染提质增效 09-28
- 中国数字经济发展促进开放合作 09-28
- 数字经济占GDP比重超三成 09-28
- 积极促进外贸新业态新模式发展 09-28

1月10日上午, 2019年度国家科学技术奖励大会在北京隆重举行。习近平、李克强、王沪宁、韩正等党和国家领导人出席大会并为获奖代表颁奖。本次大会上, 中国棉纺织行业协会副会长单位**鲁泰纺织股份有限公司**携手东华大学、香港理工大学、中原工学院、浙江大学共同完成的课题项目“**纺织面料颜色数字化关键技术及产业化**”荣获**国家科技进步二等奖**。

国家科学技术进步奖, 是国务院设立的国家科学技术奖5大奖项(国家最高科学技术奖、国家自然科学奖、国家技术发明奖、国家科学技术进步奖、国际科学技术合作奖)之一。国家科学技术进步奖授予在技术研究、技术开发、技术创新、推广应用先进科学技术成果、促进高新技术产业化, 以及完成重大科学技术工程、计划等过程中做出创造性贡献的中国公民和组织。



对于纺织品而言, 颜色是表达个性和时尚文化的核心要素。颜色的应用、品控和交流贯穿着整个纺织品的价值链。然而在纺织品设计和生产中, 如何实现对面料颜色的高效精准管控及数字化传输交流成为一大全球化难题。

鲁泰纺织一直致力于色织面料的开发，鲁泰对色彩的系统研究始于1996年，经过长期的探索与实践验证，已经建立了自己的标准色体系。鲁泰在颜色测配精准度、面料开发花型颜色的快速仿真实现，颜色如何实现数字传输与再现等方面进行了持续研究。此次获奖的“纺织面料颜色数字化关键技术及产业化”项目技术破解了纺织行业全球性难题，让颜色拥有可全球通行的数字“身份证”。



## 项目介绍

传统纺织面料开发周期长、自动化程度低，颜色表达的经验化和实物化问题突出，测配色技术、计算机仿真和面料影像化的精准度偏低，这些问题严重制约了纺织面料个性化、多花色、快交期的市场需求。

“纺织面料颜色数字化关键技术及产业化”项目结合高档纺织面料产品对颜色高效精准管控的迫切需求，将颜色数字化技术引入纺织面料颜色设计和生产过程，针对纺织面料的颜色精准测配、面料纹理精细再现、面料影像化与智能检索、数字化云平台构建、跨区域在线传输等进行研究、融合创新，开展了颜色数字化关键技术及产业化应用研究。

具体来讲，该项目科研团队研究了面料的精准测色技术，提出测色系统精准测色条件。研制了高精度多光谱成像颜色测量装备，突破了颜色测量时样品的数量限制，实现了微量样品精准测色；构建了智能、高效、精准的测配色系统，自主建立了高覆盖配色色域数据库，开发色纱和面料的全信息数据库，可以实现面料颜色配方的智能检索配对和精准配色功能。

该项目使面料颜色与纹理综合外观效应的高仿真技术获得突破，实现了面料在屏幕和纸卡上的精细仿真效果。对面料影像采集技术进行研究，开发出影像化面料效果与实物颜色、纹理特征高度一致的影像采集系统。发明了彩色面料图像间的特征矩阵库匹配技术，可实现面料图像的智能检索。科研团队构建了数字化纺织面料云平台，实现染料配方数据库等各类信息数据库、面料影像库与测配色功能、仿真功能、颜色花型的互联网传输功能的高度集成。

项目已获国内外发明专利授权15件，整体技术达到国际领先水平，项目成果已实现产业化，其相关研究成果分别获2017年中国纺织工业联合会科学技术进步一等奖和2018年山东省科技进步一等奖。

该项目的推广应用，实现了纺织面料上下游产业链及跨区域生产企业资源的开放、共享和协同创新，并在全球布局的生产工厂和重要客户间实现颜色的数字化传输，推动了纺织行业全球化产业链布局的发展，对纺织行业转型升级具有积极的示范作用。

京ICP备14037240号 公安备案号：11010502039965

地址：北京市朝阳区东二环朝阳门北大街18号7层 邮编：100027 邮箱：ccta\_bgs@126.com

电话：010-85229649 010-85229419 传真：010-85229649 2010 版权所有 © 中国棉纺织行业协会

