

当前位置: 科技频道首页 >> 新药研发 >> 化学药 >> FB- I 型粉剂自动包装机

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## FB- I 型粉剂自动包装机

关键词: **包装机 自动包装机 粉剂包装 制剂机械**

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 云南省医疗器械厂

成果摘要:

云南省医疗器械厂自行设计和制造的FB- I 型粉剂自动包装机, 改变了散剂药品生产过程中落后的手工包装方式, 使散剂药品包装过程实现了高效率、计量准、自动化, 为医药、食品、化工等行业提供了先进的技术装备, 满足了工业生产的需要。该机仿照人以“药纸-药袋”形式包装散剂药品的手工操作过程, 设计相应机构或装置, 完成送纸、计量、装粉、折纸(包括一、二、三折)、送袋、入袋、上胶、封口、烘干、集袋等功能, 使整个包装过程连续化、自动化, 并保证全过程的卫生条件。 主要技术指标: 包装速度: 50包/min。成品合格率: ≥90%。计量范围: 0.1~0.8g。计量精度: ≤±7%。噪声: <75分贝(声压级A)。功率: 主电机380V 1.1kW。伺服电机220V 10W。加热器220V 500W。鉴定意见:1.图纸技术文件基本完整、准确, 论证可靠, 符合小批生产要求, 可作为指导生产加工与验收的依据。设计思想正确, 计算数据可靠, 设计指标先进, 结构设计合理。 2.该机经测试证明: 运转可靠、稳定, 各项技术性能指标符合设计要求, 达到Q/ YS3-83标准, 并具有一定的精度储备量。 3.该机包装药品计量精度高, 重量差异符合药典规定, 卫生防护条件好。4.该机中“四自由度方向滑块空间机构”保证了包装过程中复杂运动的实碗, 设计具有独特性。5.该机选型新颖, 操作集中宜人, 有一定独特风格和时代感。 建议投入小批量生产。投产后再重新商榷设备名称, 并不断改进, 逐步完善, 实现双向工作、双向出粉。

成果完成人: 邢昆生;万昭全;姚晋滇;张文唐;陈黔笙

完整信息

### 行业资讯

甾体活性化合物的研制及合成...

醋酸祛炎舒松的工艺改进

基因工程生长激素及生长因子...

一种单甲氧基聚乙二醇-胰岛素...

长效复方消炎磺注射液的研制

磺基甜菜碱中型试验

化学合成生产硫酸伪麻黄碱

氨氯地平

结合态孕马混合雌激素提取方法

人绒毛膜促性腺激素(HCG)的纯...

### 成果交流

### 推荐成果

- [基于内源性物质的寡肽活性物...](#) 04-17
- [中国独创的一类抗癌新药-铭铂](#) 04-17
- [靶向PKC-alpha mRNA的反义药...](#) 04-17
- [维生素E的高效液相色谱分析法](#) 04-17
- [稀有金属锆-有机酸系列化合物...](#) 04-17
- [圈卷产色链霉菌变株](#) 04-17
- [\(S\)-异丝氨酸的合成](#) 04-17
- [抗前列腺增生药物-非那甾胺的...](#) 04-17
- [病毒抑制剂的设计合成及活性测定](#) 04-17

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题  
国家科技成果网

京ICP备07013945号