

当前位置: 科技频道首页 >> 新药研发 >> 化学药 >> NJP1000全自动胶囊充填机

请输入查询关键词

科技频道

搜索

NJP1000全自动胶囊充填机

关键词: **胶囊充填机 硬胶囊 制药设备 全自动设备**

所属年份: 2003

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 新产品

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 广东省惠阳机械厂有限公司

成果摘要:

应用领域和技术原理: 该机适用于生产硬胶囊制剂的药厂使用, 能够根据需要调整充填剂量, 准确地将粉剂或颗粒的药物定量充填到0#-4#机制胶囊中, 保证装量准确, 并达到标准要求, 装量差异限度符合中华人民共和国药典的规定, 符合GMP要求。结构紧凑、体积小、噪声低、技术性能指标先进、工作准确可靠。是经济实用的理想设备。该机为机电一体化产品, 其机械部分主动轴采用凸轮传动机构, 分度机构为蜗旋凸轮间歇机构。主电机经减速机、链轮带动主动轴及两个蜗旋凸轮间歇分度机构(十等分、六等分各一), 分度机构使中心回转机构和药粉充填机构作间歇转动, 每工位为36°和60°; 主动轴上各凸轮通过摆杆的作用, 使各工位有序动作, 分别在不同工位实现送囊、分囊、充填、剔囊、锁囊、出囊等工作, 整机协调有序、运动准确。时间继电器控制, 调速系统采用变频无级调速、运动平稳。通过以上各项先进技术的采用, 使得该机的各项技术指标均达到国内外同类产品的先进水平。主要技术性能: 1、胶囊送入, 药物充填入空心胶囊体内进行全自动充填包装; 2、可以充填包装国产或进口标准机制胶囊0#-4#; 3、播囊、分囊通过真空吸力一步完成, 不装药时胶囊上机率为99%, 装药时胶囊上机率为98%; 4、装量准确, 采用定量分级夯实装量, 根据需要进行调整, 装量差异±5%; 5、生产率为: 1200粒/分、1000粒/分、900粒/分、800粒/分; 6、噪音小于85dB(A)。创造性、先进性: 1、回转机构及药粉充填机构采用全封闭设计, 防止交叉污染, 满足药品生产质量管理规范对制药设备的要求; 2、回转机构为十等分蜗旋分度机构, 定位精确、运行平稳; 3、主轴轴承座为可拆式结构, 极大方便机器的维修、保养; 4、该机为系列产品, 只需通过更换模具, 就获得不同的产量。经济和社会效益: NJP1000胶囊充填机的结构紧凑、体积小、噪声低, 全封闭式结构, 适应制药行业的GMP改造, 该种机型国内需求量较大, 国外代理商也有代销的意向, 该机大批量生产后, 将产生巨大的经济和社会效益。推广应用的可能性: NJP1000型全自动胶囊充填机系列, 其结构紧凑、体积小; 采用蜗轮间歇分度机构、噪声低; 产量适中, 分别为: 1200粒/分、1000粒/分、900粒/分、800粒/分, 适用性广, 是经济实用型的理想设备。该机采用新工艺、新结构、降低成本, 推广应用前景良好。

成果完成人:

完整信息

行业资讯

甾体活性化合物的研制及合成...
 醋酸祛炎舒松的工艺改进
 基因工程生长激素及生长因子...
 一种单甲氧基聚乙二醇-胰岛素...
 长效复方消炎磺注射液的研制
 磺基甜菜碱中型试验
 化学合成生产硫酸伪麻黄碱
 氨氯地平
 结合态孕马混合雌激素提取方法
 人绒毛膜促性腺激素(HCG)的纯...

成果交流

推荐成果

- 基于内源性物质的寡肽活性物... 04-17
- 中国独创的一类抗癌新药-铂... 04-17
- 靶向PKC-alpha mRNA的反义药... 04-17
- 维生素E的高效液相色谱分析法 04-17
- 稀有金属锆-有机酸系列化合物... 04-17
- 圈卷产色链霉菌变株 04-17

· (S)-异丝氨酸的合成	04-17
· 抗前列腺增生药物-非那甞胺的...	04-17
· 病毒抑制剂的设计合成及活性测定	04-17

Google提供的广告

>> 信息发布

[版权声明](#) | [关于我们](#) | [客户服务](#) | [联系我们](#) | [加盟合作](#) | [友情链接](#) | [站内导航](#) | [常见问题](#)
国家科技成果网

京ICP备07013945号