

当前位置: 科技频道首页 >> 新药研发 >> 化学药 >> LB-61型蜜丸蜡壳包装机

请输入查询关键词

科技频道

搜索

LB-61型蜜丸蜡壳包装机

关键词: [包装](#) [蜜丸蜡壳包装机](#) [制剂机械](#) [制药机械](#)

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 吉林省东丰药业股份有限公司

成果摘要:

LB-61型蜡壳包装机是用于中药蜜丸包装的一种新型高效的机器。它的研制成功可以代替手工塑料壳包装的4道工序或手工制蜡丸的13道工序,减轻工人劳动强度和改善劳动条件,减少杂菌污染,提高产品质量,成本降低60%,如能在全国推广使用,每年可节约亿元以上,经济效果显著。主要技术指标: 1.生产能力: 1600~2000丸/时。 2.成品率: 95%以上。 3.蜜丸重量: 9克。 4.蜡丸重量: 14克。 5.蜜丸直径: 24~26mm。 6.蜡丸直径: 32~34mm。 7.置蜡丸于瓶中抽真空至约200毫米汞柱进水。 8.蜡壳外观光滑无折皱。 9.全机功率: 8.64千瓦。 10.主机外形尺寸: 2054x1404x1270mm。自1983年6月试生产以来,总计运行310小时,制丸62万,生产效率达1600~2000丸/时,成品率在95%以上,试生产过程中运行稳定可靠。鉴定意见:1.本机设计合理,技术先进,结构紧凑,操作方便,性能可靠,主要技术指标达到设计要求。 2.研究解决了与LB-61型蜡壳包装机相适应的蜡配方及全机热平衡、室温、蜡温、成型温度等全套工艺参数,使蜡丸质量符合质量标准。3.该机生产的蜡丸表面光滑、无折皱,密封性好。生产过程中减少杂菌污染,提高药品质量。 4.技术文件及图纸资料基本齐全,零部件图待改后补齐。 5.该机生产效率高,经济效益显著。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

[甾体活性化合物的研制及合成...](#)

[醋酸祛炎舒松的工艺改进](#)

[基因工程生长激素及生长因子...](#)

[一种单甲氧基聚乙二醇-胰岛素...](#)

[长效复方消炎磺注射液的研制](#)

[磺基甜菜碱中型试验](#)

[化学合成生产硫酸伪麻黄碱](#)

[氨氯地平](#)

[结合态孕马混合雌激素提取方法](#)

[人绒毛膜促性腺激素\(HCG\)的纯...](#)

成果交流

推荐成果

- [基于内源性物质的寡肽活性物...](#) 04-17
- [中国独创的一类抗癌新药-铭铂](#) 04-17
- [靶向PKC-alpha mRNA的反义药...](#) 04-17
- [维生素E的高效液相色谱分析法](#) 04-17
- [稀有金属锆-有机酸系列化合物...](#) 04-17
- [圈卷产色链霉菌变株](#) 04-17
- [\(S\)-异丝氨酸的合成](#) 04-17
- [抗前列腺增生药物-非那甞胺的...](#) 04-17
- [病毒抑制剂的设计合成及活性测定](#) 04-17

Google提供的广告

