

当前位置: 科技频道首页 >> 新药研发 >> 化学药 >> PSY-250~500-II型玻璃瓶大输液生产联动线设备机组

请输入查询关键词

科技频道

搜索

PSY-250~500-II型玻璃瓶大输液生产联动线设备机组

关键词: [玻璃瓶](#) [洗瓶机](#) [联动生产线](#) [输液灌装生产线](#) [制药机械](#)

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 重庆制药机械厂

成果摘要:

PSY-250~500-II型玻璃瓶大输液生产联动线设备机组(以下简称“联动线”)是由等速送瓶台、等差进瓶机、外洗瓶机、洗瓶机组、灌装机、翻盖机、振荡落盖机、掀盖装置、轧盖机、输瓶机和贮瓶转台等11种单机组成,专门供250ml及500ml规格输液玻璃瓶的理瓶、洗瓶、灌装、翻盖、落盖、掀盖、轧盖等使用。该“联动线”的洗瓶机用滚筒式,采用星轮进瓶,只需改变星轮槽数即可变换产量。毛刷中心距、拦瓶板均采用可调机构,解决了500ml与250ml两种规格通用问题。灌装机采用真空量杯式,在国内大输液生产线上是首次采用,解决了缺瓶或破瓶不灌药的难题。灌装机高位槽内充氮,保证了药液质量。翻塞机用了一块翻塞板,先用翻塞爪将胶塞撑开,再用翻塞板压下,大大提高了翻塞成功率,经在宜昌三峡药厂测试半小时,翻塞成功率达100%。轧盖机采用三刀式凸轮强制收口,轧口光洁、平整、牢固,性能指标超过国家药典规定。该“联动线”既可采用各单机联动的形式生产,也能单机使用,具有较大的灵活性。机组之间设有光声讯号,各主要单机又设有保险装置,保证了机组正常运行。鉴定意见:“联动线”设计先进,布局合理,生产效率高,性能和质量指标已达国内同类产品先进水平。该机组设计图纸、技术资料齐全、正确。系列化、通用化、标准化程度较高。经宜昌市三峡制药厂等厂家长期的生产考核、测试,证明该“联动线”运转稳定,能够满足输液生产工艺要求,保证药品质量。“联动线”在国内大输液生产线上首次采用了真空量杯式灌装;轧盖质量牢固可靠,外形美观;两步翻塞国内首创;洗瓶洁净度高,增加了瓶底清洗,效果良好。“联动线”操作方便,保险装置齐全、安全可靠。建议降低灌装机高度,并做到盛料桶部份拆装方便,以便于清洗。按照输液质量不断提高的要求,需进一步合理选用材质。可以投入批量生产。

成果完成人: 刘振国;陈勤浩;徐才英;陈中兴;易泽轩

[完整信息](#)

行业资讯

[甾体活性化合物的研制及合成...](#)

[醋酸祛炎舒松的工艺改进](#)

[基因工程生长激素及生长因子...](#)

[一种单甲氧基聚乙二醇-胰岛素...](#)

[长效复方消炎磺注射液的研制](#)

[磺基甜菜碱中型试验](#)

[化学合成生产硫酸伪麻黄碱](#)

[氨氯地平](#)

[结合态孕马混合雌激素提取方法](#)

[人绒毛膜促性腺激素\(HCG\)的纯...](#)

成果交流

推荐成果

- [基于内源性物质的寡肽活性物...](#) 04-17
- [中国独创的一类抗癌新药-铭铂](#) 04-17
- [靶向PKC-alpha mRNA的反义药...](#) 04-17
- [维生素E的高效液相色谱分析法](#) 04-17
- [稀有金属锆-有机酸系列化合物...](#) 04-17
- [圈卷产色链霉菌变株](#) 04-17
- [\(S\)-异丝氨酸的合成](#) 04-17
- [抗前列腺增生药物-非那甞胺的...](#) 04-17
- [病毒抑制剂的设计合成及活性测定](#) 04-17

>> 信息发布

[版权声明](#) | [关于我们](#) | [客户服务](#) | [联系我们](#) | [加盟合作](#) | [友情链接](#) | [站内导航](#) | [常见问题](#)
国家科技成果网

京ICP备07013945号