

研究论文

利用焦化工艺处理废塑料技术研究 II. 200 kg焦炉中试试验

[余广炜1](#) [廖洪强2](#) [钱凯2](#) [李东涛2](#) [蔡九菊1](#)

(1. 东北大学 国家环保生态工业重点实验室, 辽宁 沈阳 110004; 2. 首钢技术研究院, 北京 100041)

摘要 利用200 kg焦炉考察两种废塑料(PS和WMP)与首钢炼焦配煤按不同比例均匀混合共焦化所得焦炭的质量变化规律, 以期能为焦化工艺处理废塑料技术的工业应用提供基础数据。研究表明: 废塑料与煤共焦化所得焦炭冶金焦率和焦炭质量降低明显, 且随着废塑料添加比例增加, 所得焦炭质量劣化程度整体加大; 与添加同比例的PS相比, 添加WMP虽得到较差的冶金焦率, 但所得焦炭的转鼓强度(M40和M10)和反应后强度(CSR)均优于添加PS的情形; 废塑料与炼焦配煤简单混合共焦化, 严重影响焦炭质量, 不能应用于工业实践。

关键词 [废塑料](#); [煤](#); [焦炭](#); [共焦化](#)

收稿日期 2003-1-26 修回日期 2003-10-9

通讯作者

DOI 分类号 X784

