

《中国化工报》：全国最大水煤浆气化装置通过考核

发表日期: 2011-12-08 | 稿件来源: 宣传部 | 作者: 宣传部 | 编辑: 单行线 | 访问量: 609

日前, 我校和兖矿集团共同承担的水煤浆气化项目通过现场考核, 《中国化工报》对此进行了报道, 全文转载如下。

11月28日, 由兖矿集团有限公司和华东理工大学共同承担的国家“863”计划重大研发课题——日处理2000吨煤新型水煤浆气化技术, 在江苏灵谷化工有限公司生产装置已顺利通过由中国石油和化学工业联合会组织的72小时连续运行现场考核。

多喷嘴对置式水煤浆气化技术是具有完全自主知识产权的新型煤气化技术, 由兖矿集团有限公司和华东理工大学共同研发。2005年, 国内成功建成了首套千吨级水煤浆加压气化炉并投入工业应用。“十一五”期间, 兖矿集团和华东理工大学又开展了日处理2000吨煤新型水煤浆气化技术课题的攻关。目前, 该项技术已在国内外煤化工行业得到广泛推广, 应用企业共25家, 合计72台(套)气化炉, 其中日投煤量在2000吨及以上规模的气化炉达到39台(套), 江苏灵谷和神华宁煤的5台(套)气化炉已投入平稳运行。

此次现场考核活动组织了全国知名的煤气化专家, 对江苏灵谷化工公司多喷嘴对置式煤气化装置进行了连续72小时的性能考核。考核结果表明: 装置安全可靠, 自动化程度高, 操作控制灵活, 生产管理科学, 实现了装置的“安稳长满优”运行。该装置满负荷运行情况下, 气化性能达到并超过了考核指标。与国内外其他水煤浆气化技术相比, 多喷嘴对置式水煤浆气化技术气化效率高, 碳转化率高, 技术指标先进。与同样以内蒙古神华产煤炭为原料的进口水煤浆气化技术相比, 其有效气成分提高3.1%, 比氧耗降低11.4%, 比煤耗降低2.1%, 粗渣中碳含量降低约10%, 细渣中碳含量降低约12%, 碳转化率达到99.2%。

日处理2000吨煤气化装置是目前全国单炉规模最大的水煤浆气化装置。专家认为, 该技术创立了大型现代化煤气化技术的国际品牌, 是国家科技创新的重要成果。专家组建议, 国家相关部门应制定政策, 进一步推进国内煤化工、清洁发电及相关产业大型项目优先采用自主煤气化技术。

原文来源: 《中国化工报》头版 | 作者: 张兴刚 | 2011-12-05

原文链接: http://ipaper.ccin.com.cn/papers/ccin/2011-12-05/page_1B/news_f6d66d1cbeb23d20762da1ea2c67624e.html

■ 相关新闻

- 中央新闻台: 我国自主知识产权的煤气化技术取得重大突破 [2007-05-20]
- [文汇报] 煤气化技术产业化获突破 [2005-08-04]
- [新华网] 华东理工煤气化技术产业化获突破 [2005-08-04]
- [长城在线] 我国煤气化新技术研究取得重大突破 [2005-01-18]
- [搜狐] 中国“煤气化新技术”研究取得重大突破 [2005-01-18]
- [煤气化] 中国“煤气化新技术”研究取得重大突破 [2005-01-18]
- [雅虎] 我国煤气化新技术研究取得重大突破 [2005-01-18]
- [中国网] 我国煤气化新技术研究取得重大突破 [2005-01-18]
- [广西政府网经济版] 我国煤气化新技术研究取得重大突破 [2005-01-18]