

作者：杜英 来源：科技日报 发布时间：2009-3-15 12:15:36

小字号

中字号

大字号

我国自主研发成功“年产500吨聚碳酸酯中试研发技术”

总体技术达国际先进水平

近日，从“铜城”白银传来好消息，由中国兵器集团甘肃银光聚银公司和中科院长春应用化学研究所联合开发的“年产500吨聚碳酸酯中试研发技术”获得成功，该成果填补了国内一步光气界面法聚碳酸酯生产技术的空白，打破了国外的技术壁垒。产品的主要技术性能达到国际先进水平，形成具有完全自主知识产权的工艺技术，来自国内该领域的专家给予了高度评价。

聚碳酸酯是一种性能优异的工程塑料，广泛应用于航天、汽车、电气、电子和国防领域。我国是全球聚碳酸酯市场需求增长最快的国家，由于关键技术工艺一直为少数发达国家垄断，国内尚没有形成自主知识产权的生产技术和工业规模的生产装置，长期依赖进口造成了极不协调的供需矛盾。

甘肃银光聚银化工有限公司是西部重要的聚氨酯原料基地，拥有国内最大的TDI生产线。聚碳酸酯项目是甘肃省政府和中科院科技合作的结晶，在取得工艺技术路线、合成反应条件、产品理化性能等小试成果的基础上，由中国兵器工业集团公司、中科院、甘肃省和白银市科技部门及企业共同投资2100多万元，经过两年的攻关，建成年产500吨聚碳酸酯中试装置，在工艺、设备、材料等方面进行了大量的试验研究，2008年10月生产出合格产品。

据该项目组长、聚银公司总工程师马建军介绍，聚碳酸酯中试研发，攻克了树脂反应和后处理等关键技术瓶颈，获得了一系列工程化数据，为开发万吨级聚碳酸酯工艺软件包奠定了基础，加快了产业化大生产进程。

[更多阅读](#)[年产500吨聚碳酸酯装置可行性报告通过评审](#)

发E-mail给：

GO

[打印](#) | [评论](#) | [论坛](#) | [博客](#)

读后感言：

发表评论

相关新闻

华中科大成立国家纳米药物工程研究中心
 科技部2008年度新建27个国家工程技术研究中心
 国家环境光催化工程技术研究中心获批组建
 南京农业大学成立首个肉类工程技术中心
 魏青松小组探究污水滴灌器堵塞规律
 杜祥琬院士：创新工程技术 支撑科学发展
 世界单机功率最大的货运电力机车在大连下线
 中国煤基合成油示范项目在山西“出油”

一周新闻排行

马大龙委员：科技奖励重点要回归科研人员
 朱敏慧：科研时间不足导致创新不足
 胡伟武代表：科研人员要学会克服“心魔”
 大学行政化现象严重 邵鸿建议民主遴选校长
 《自然》：MIT发明高速充电电池
 华中农大一博导校园散步被摩托车撞倒身亡
 高抒委员：科研经费分配不公 两极分化严重
 美7岁女童五脏六腑被切除肿瘤后再植回

