



一种高精度浸盐热腐蚀试验方法

文献类型: 专利

作者 刘恩泽 and 郑志

发表日期 2009-10-28

专利国别 中国

专利类型 发明专利

权利人 中国科学院金属研究所

中文摘要 选表面光洁度为2.5微米的样品,清洗吹干后放入氧化铝坩埚中用盐填满;将坩埚放入设定温度下的箱式马弗炉后,开始记录时间;每隔一定周期加盐,到达设定保温时间后取出坩埚冷却,向坩埚加蒸馏水并置于玻璃皿中,冷却后将样品和液体倒入大烧杯,反复清洗坩埚并将液体装入大烧杯;将大烧杯放入恒温水域中30~50min;取出大块样品置于大烧杯口上部,用蒸馏水冲洗2~3次后放入小烧杯中;过滤大烧杯中的溶液并将产物冲洗到小烧杯中,将小烧杯烘干后称重记录数据,将数据代入公式计算出单位面积质量增量,并以其为纵坐标,以保温时间为横坐标,绘制样品热腐蚀...

公开日期 2009-10-28

语种 中文

专利申请号 CN101566555

源URL [http://210.72.142.130/handle/321006/66840]

专题 金属研究所_中国科学院金属研究所

推荐引用方式 刘恩泽 and 郑志. 一种高精度浸盐热腐蚀试验方法. 2009-10-28.

GB/T 7714

入库方式: OAI收割

来源: [金属研究所](#)

浏览	下载	收藏
106	0	0

其他版本

除非特别说明,本系统中所有内容都受版权保护,并保留所有权利。

