

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 汽车与车辆 >> 电动汽车用铅酸蓄电池

请输入查询关键词

科技频道

搜索

电动汽车用铅酸蓄电池

关键词: **电动汽车** **动力电池** **铅蓄电池**

所属年份: 2005

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 轻工业化学电源研究所

成果摘要:

1.成果内容简介: 该项成果成功地将产品比能量从原有的30Wh/kg(5小时)提高到38Wh/kg(5小时), 前期已有63只(B1型)电池在清华大学的3辆电动汽车上试用, 其中2辆运行已达6000公里以上, 并在继续运行之中, 试验表明, 一次充电可行驶90公里, 而这3辆车断续运行时间最长的已达2年左右。根据发现的问题, 已在1994年做了第二次改型设计, 改进后的产品(B2型)已于1995年9月发往清华大学, 目前仍在继续运行中。2.关键技术: (1)独特的椭圆型管式正极板设计, 不仅使电流采集均匀, 而且提高了活性物质的利用率和大电流放电特性。(2)采用超细玻璃纤维膜为隔板, 无须凝胶填充隙制成阴极吸收式阀控铅酸电池。(3)改良板栅的合金配方, 采用五元合金, 有效地提高了板栅的抗腐蚀能力。(4)设计了独特的灌粉方法, 大大提高了灌粉均匀性及生产效率。(5)采用连续包膜法包正负极板, 膜的断面减少80%, 克服了散丝现象, 提高了隔膜使用期的强度。(6)提高了板栅对活性物质的比值, 减少了电池的结构重量。3.技术经济指标: 组合电池: 240V/150Ah, 总储能36kWh, 采用20只12V/150Ah电池串联组合, 单块电池尺寸485mm×175mm×255mm; 比能量: 5小时率37-39WhAg和85Wh/kg(30℃); 循环寿命: D.O.D75%大于750次; 自放电: 月容降<1.9%; 抗冲击振动: 符合GB标准(或IEC标准要求); 免维护特性: 对外无泄漏、无排放, 但需每年注入蒸馏水若干次。

成果完成人: 吴立人;李淑英

[完整信息](#)

行业资讯

- 计算机全自动控制超大容积汽...
- 新型系列汽车灯具真空镀膜设...
- 预防人身车辆交通事故的自动...
- 车用LPG/汽油两用燃料转换专...
- 道路交通事故现场快速测绘仪...
- 提高9.00~20斜交载重轮胎高...
- 汽车(汽油车)用液化石油气装...
- 改善液化气汽车起动和加速性...
- 车用柴油发动机使用低牌号柴...
- 汽车测温用NTC热敏元件

成果交流

推荐成果

- [WGQY20型飞机牵引车](#) 04-23
- [多用喷气吹除车](#) 04-23
- [机场跑道摩擦系数试车](#) 04-23
- [航空器除冰/客梯两用车](#) 04-23
- [国产机场地勤专用新型空调车](#) 04-23
- [QY4飞机牵引车](#) 04-23
- [QY20飞机牵引车](#) 04-23
- [风洞移测架及其测控系统](#) 04-23
- [智能化静液压传动底盘式机场...](#) 04-23

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题
国家科技成果网

京ICP备07013945号