



2008年4月1日

设为首页 | 加入收藏 | 联系我们

首页 | 分院简介 | 机构设置 | 新闻中心 | 院地合作 | 科研成果 | 院士风采 | 基层党建 | 人事监审 | English

研究进展



“车95井催化曝气脱硫工艺技术研究与应”项目通过验收



芯源公司匀胶显影系列产品通过新产品投产鉴定



中科院-NEDO-产综研燃料电池和氢能技术领域研讨会在大化所举行



2007年微生物分子生态学技术高级研讨班在沈举行

研究进展

5万吨/年有机硅尾气中氯甲烷气体膜法回收项目顺利通过验收

发布时间：2004-1-9

5万吨/年有机硅尾气中氯甲烷气体膜法回收项目顺利通过验收

日前，大连化学物理研究所承担的5万吨/年有机硅尾气中氯甲烷有机蒸气膜法回收项目在中石油吉林分公司顺利通过验收。这是目前国内第一套膜分离与低温蒸馏相结合的集成分离系统，是继去年大连化学物理研究所有机蒸气膜法分离在1.2万吨/年有机硅装置上获得工业试验成功后首次在工业生产上应用。

该项目处理量为1200Nm³/h，要求氯甲烷回收率>90%。期间，大连化学物理研究所科研人员成功开发出低温蒸馏加膜分离技术的集成计算软件，解决了工艺计算、流程设计和系统循环中非可凝性气体累积等多项技术难题，并与天邦膜公司合作，在厂方积极配合下，完成了现场安装及调试等工作。该装置一次开车成功，厂方认为：“在连续15天运行期间证明该套装置能够稳定运行，各项指标均达到设计要求，氯甲烷回收率高，效益明显。”

膜法有机蒸气分离作为低污染、低能耗的分离技术，能够满足现代工业尤其是石油化工可持续发展对分离技术的要求。该项目的成功开发和已呈现的良好社会效益，必将拓展大连化学物理研究所气体膜分离技术的应用领域。