

分子短程蒸馏分离银杏叶聚戊烯醇的研究

王成章¹, 王婉苓², 叶建中¹, 郑光耀¹, 周昊¹, 陈西娟¹

1. 中国林业科学研究院, 林产化学工业研究所; 国家林业局, 林产化学工程重点开放性实验室, 江苏, 南京, 210042;

2. 武汉大学电子信息学院, 湖北, 武汉, 430079

收稿日期 2007-8-6 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 以银杏叶为原料, 采用皂化反应、溶剂萃取和冷冻制备聚戊烯醇不皂化物, 皂化剂为5% NaOH-EtOH, 石油醚软膏与皂化剂的比例为1:5(g:mL), 首次采用分子短程蒸馏分离聚戊烯醇不皂化物, 最佳工艺为: I级分子蒸馏, 工艺参数为冷凝温度2.5℃, 循环水温度60℃, 物料加热温度60℃, 蒸馏温度160℃, 进料速率180 mL/h, 刮膜转速200 r/min, 蒸馏真空度0.5~1.0 Pa; II级分子蒸馏, 工艺参数为循环水温度80℃, 物料加热温度60℃, 蒸馏温度280℃, 进料速率180 mL/h, 刮膜转速300 r/min, 蒸馏真空0.1~0.5 Pa. 结果表明: 溶剂中聚戊烯醇为55.6%, 银杏叶聚戊烯醇(GP)回收率为98.5%, 馏余物中聚戊烯醇的含量由不皂化物中的46.2%提高到83.7%, 而且无溶剂残留, 是工业化制备高纯度聚戊烯醇理想的分离方法.

关键词 [银杏叶](#) [聚戊烯醇](#) [不皂化物](#) [分子短程蒸馏](#)

分类号 [TQ91](#)

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: 王成章¹; 王婉苓²; 叶建中¹; 郑光耀¹; 周昊¹; 陈西娟¹

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#) (902KB)

▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“银杏叶”的 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

- [王成章](#)
- [王婉苓](#)
- [叶建中](#)
- [郑光耀](#)
- [周昊](#)
- [陈西娟](#)