

## 反应与分离

基于离心与惯性作用的新型气固分离装置的结构

刘显成, 卢春喜, 时铭显

石油大学(北京)重质油国家重点实验室

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

**摘要** 后置烧焦管出口的气固分离装置是实现后置烧焦管式组合再生工艺的关键设备之一. 在对气固分离机理系统分析的基础上, 开发了一种基于离心与惯性协同作用机理的新型气固分离装置. 以滑石粉为物料, 在相同实验条件下对9种不同结构尺寸的分离器的分离效率和压降进行了实验测定. 结果表明, 不加挡板、不加折边、开缝宽度相同、无因次排气管径在0.50~0.55范围内的结构比较合理.

**关键词** [气固分离器](#), [分离效率](#), [压降](#)

分类号

**DOI:**

对应的英文版文章: [2004-0315](#)

通讯作者:

[lxiancheng@yahoo.com.cn](mailto:lxiancheng@yahoo.com.cn)

作者个人主页: 刘显成; 卢春喜; 时铭显

### 扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#) (195KB)

▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“气固分离器,分离效率,压降”的 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [刘显成](#)

· [卢春喜](#)

· [时铭显](#)