



863课题“生物制造分离过程技术与装备”通过中期现场检查

文章来源：过程工程研究所

发布时间：2013-11-22

【字号： 小 中 大 】

11月20日，863课题“生物制造分离过程技术与装备”中期现场检查报告会在中科院过程工程研究所召开。会议由中国生物技术发展中心副处长黄英明主持，来自天津大学、南京工业大学、北京化工大学等单位3名专家及各子课题负责人、学术骨干等30余人参加了此次会议。

课题负责人、过程工程所万印华研究员代表课题组详细汇报了研究进展，介绍了取得的阶段性成果、指标落实、经费支出、应用示范等情况，并就技术细节和应用情况等问题回答了专家组的提问。期间，与会专家还赴生物工程国家重点实验室和全军生物药制造和剂型工程重点实验室现场查看了该课题研制的高性能微球和分离膜规模化制备装置、层析柱、层析设备、膜乳化器等相关设备和生产细节，并结合中期汇报内容与课题组成员进行了充分的现场交流与沟通。

“生物制造分离过程技术与装备”重点围绕生物制造过程中的产物分离环节展开研究，通过新型高效生物分离介质的开发、生物分离技术和装备的创新，解决目前生化产品分离纯化过程中普遍存在的分离效率低、原料回收率不高、产品纯度低等影响我国生物制造总体水平的关键问题，突破产业发展共性技术与装备瓶颈，建立应用示范。目前，该课题取得了一批具有自主知识产权的研究成果，获得了若干极具应用前景的适用于生物产物分离、纯化的创新介质、技术和装备，发表SCI论文15篇，申请中国发明专利18项、美国发明专利2项（其中1项美国专利已获授权）。

专家组认为，该课题研究工作进展顺利，各项指标均达到中期考核要求，其中部分指标超额完成；建议课题组继续进一步突出重点，凝练大成果，并强化知识产权的保护，推进相关应用。

打印本页

关闭本页