

反应与分离

采用N235从含Mo, Mn酸浸液中萃取回收Mo

钟宏,符剑刚,刘凌波

中南大学化学化工学院

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 基于软锰矿的强氧化性和辉钼矿的还原性及资源的综合利用, 开发出软锰矿与辉钼矿共同焙烧新工艺, 焙砂的处理及Mo, Mn分离是该新工艺的关键. 采用N235(20%)+仲辛醇(10%)+磺化煤油(70%)作为萃取剂, 从含Mn, Mo焙砂酸浸液中萃取回收Mo, 实验得出优化工艺条件为: 萃取温度室温(25℃), 相比O/W 1:2, 错流萃取级数3级, 水相中硫酸浓度 $\text{CH}_2\text{SO}_4 \leq 100 \text{ g/L}$; 反萃时先用70 g/L的硫酸溶液对萃取有机相进行洗涤, 反萃剂采用17%的氨水, 反萃温度为室温, 相比O/W为1:2, 萃取级数为3, 此条件下Mo的萃取率及反萃率分别达到99.9%和99.4%.

关键词 [焙砂](#), [溶剂萃取](#), [酸浸液](#), [Mo, Mn分离](#), [N235](#)

分类号

DOI:

对应的英文版文章: [205163](#)

通讯作者:

作者个人主页: 钟宏;符剑刚;刘凌波

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#)(179KB)

▶ [\[HTML全文\]](#)(0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“焙砂,溶剂萃取,酸浸液,Mo, Mn分离,N235”的 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [钟宏](#)

· [符剑刚](#)

· [刘凌波](#)