

全国首条固体MES生产线投产

自主研发绿色表面活性剂开启国内市场

2011年12月3日，全国首条年产5万吨脂肪酸甲酯磺酸盐（MES）固体产品生产线在江苏镇江新区正式投运，该绿色表面活性剂的成功投产不仅填补了国内MES大规模生产的空白，而且在石油替代产品方面具有重大意义，为我国清洁洗涤产业开启了广阔的市场空间。

江苏海清生物科技有限公司常务副总经理萧毅表示，目前国内的MES产品均为浆料，海清公司采用国产化技术的中和、漂白和干燥装置，实现了从浆料到粉料的技术突破。据介绍，与目前国际通用的MES粉料会加入不同比例的4A沸石不同，该产品为纯粉料，除了能够用于洗衣粉外，还可应用于皂体的生产。

据了解，目前全球表面活性剂市场总消费量已经达到1000万吨，主要为石油基产品。石油基产品在发达国家中占表面活性剂用量的70%~75%，而我国则高达85%。由于传统的合成洗涤剂在生产过程中消耗了大量石油，而且石油基表面活性剂在排入自然界后难以降解，对人类生态环境造成负面影响。随着石油价格逐渐上升，寻找可替代的绿色表面活性剂成为市场发展趋势。

正是在这种背景下，江苏海清生物科技有限公司经过两年多的技术攻关，研发出MES系列产品。据海清公司董事长孙顺海介绍，目前国外仅有日本狮王、美国休斯等少数企业生产同类产品，绿色表面活性剂市场一直由国外公司垄断。海清公司MES项目的投产，标志着我国洗涤日化领域研发工作取得重大进展。

记者了解到，海清公司MES项目分两期建设，总产能为20万吨，全部达产后，该公司将成为全球最大的MES生产制造企业。由于MES源于天然植物油——棕榈油，属于可再生物质，具有石油基表面活性剂所不具备的绿色、环保等特性，因此备受下游洗涤剂行业的青睐，目前国内洗涤剂行业龙头企业已与该公司签订供货协议。

技术创新：以外哺内是捷径

随着表面活性剂应用要求和人们消费水平的提高，终端客户对于表面活性剂产品的绿色、环保和安全性要求越来越高。作为具有功能和环保优势的天然油脂基表面活性剂产品，符合行业发展趋势的MES受到越来越多的关注和认可。在寻找可替代的绿色活性剂成为市场发展主流的趋势中，作为世界洗涤用品大国的我们自然不能停滞不前。

纵观江苏海清生物科技有限公司MES的研发及产业化历程，我们发现除了从意大利引进6吨/时的磺化生产线外，中和、漂白和干燥装置均为自主研发的核心技术。此举显著提高了海清的产品品质和供应能力，这种以外哺内的模式大大加快了海清公司的攻关步伐。

从上世纪80年代中期以来，我国MES产业化之路走过20多年，其中从浆料到粉末固体的技术性攻关就进行了两年多。在全球经济一体化的今天，技术的引进已经不再是难事，但还是应该进一步解放思想，在引进技术的基础上进行吸收再创新，进而研发属于自己的专有技术，这是提高我国技术创新能力的有效途径之一。

从无到有，从落后到先进，MES行业的技术突破过程正是我国企业从引进技术到最后拥有自主技术的典范。

（来源：中国化工报）

中国化工学会

2011年12月7日

[关闭]