



- 首页 | 关于我们 | 联系我们 | 本会活动 | 头条新闻 | 行业要闻 | 石油石化市场 | 石油石化科技 | 炼油与石化工程
- 储运工程 | 勘探与钻采工程 | **节能、环保与新能源** | 政策法规 | 专家论坛 | 项目信息 | 技术交流 | 书刊编辑 | 会员之窗

当前位置: 首页 > 节能、环保与新能源 > 应用成果含硫高浓度污水库存实现“零”的突破

- 关于我们**
- 本会介绍
- 领导机构
- 专业委员会
- 会员单位

## 节能、环保与新能源

### 应用成果含硫高浓度污水库存实现“零”的突破

2023/9/26    关键字:    来源: [互联网]

---

[中国石化报2023-09-25]  
 镇海炼化首套工业化装置稳定运行18个月以上,各项处理指标均优于设计值,其中COD去除率达90.7%、硫化物去除率达99.99%。  
 今年3月,在镇海炼化“老区大检修”中,废碱液湿式氧化装置在减少超高浓度污水库存、压缩污水处理周期中发挥了巨大作用。原本检修产生的高含硫炼油碱渣污水,处理周期需要3~4年,处理不完的污水只能存在罐中。  
 检修中,废碱液湿式氧化装置接收处理2号催化、3号常减压等装置排放的810吨高含硫炼油碱渣污水,通过攻关团队稳定提升炼油废碱掺炼负荷、持续关注工艺参数和化验数据,首次实现炼油、乙烯废碱掺混比1:3工况下连续稳定运行超310小时,降低后续污水处理难度,首次实现公司装置停工检修含硫高浓度污水库存“零”的突破。

### 友情链接

中国民生新闻网    民生频道网

- 首页 | 关于我们 | 联系我们 | 本会活动 | 头条新闻 | 行业要闻 | 石油石化市场 | 石油石化科技 | 炼油与石化工程
- 储运工程 | 勘探与钻采工程 | **节能、环保与新能源** | 政策法规 | 专家论坛 | 项目信息 | 技术交流 | 书刊编辑 | 会员之窗