



- 首页 | 关于我们 | 联系我们 | 本会活动 | 头条新闻 | 行业要闻 | 石油石化市场 | 石油石化科技 | 炼油与石化工程
- 储运工程 | 勘探与钻采工程 | **节能、环保与新能源** | 政策法规 | 专家论坛 | 项目信息 | 技术交流 | 书刊编辑 | 会员之窗

当前位置: 首页 > 节能、环保与新能源 > 物资采购中心工艺包采购提质增效

- 关于我们**
- 本会介绍
- 领导机构
- 专业委员会
- 会员单位

节能、环保与新能源

物资采购中心工艺包采购提质增效

2023/3/10 关键字: 来源: [互联网]

[中国石油新闻中心2023-03-09]3月7日, 物资采购中心成功组织了吉林石化炼油化工转型升级项目苯乙烯装置再加热器招标。在全面完成该项目所有工艺包招标采购工作基础上, 长周期设备招标有序推进, 有力保障了项目后续工作顺利开展。

工艺包是石油化工项目建设的技术核心, 涵盖多个专业, 包含大量工艺流程和技术手册, 因此掌握专利技术的供应商往往掌握谈判主动权。工艺包采购是项目建设前期的重要工作, 通常采用谈判的采购方式, 在保障工程项目投资效益的前提下, 还要考虑项目建设进度, 给物资采购工作带来巨大挑战。

“针对工艺包市场竞争不够充分的现状, 我们优化采购措施, 形成充分竞争, 努力获得更加优化的采购结果, 采购到了行业先进的工艺包, 节约资金超出用户预期, 并有效提高了工作效率, 为保障重点工程建设项目采购进度打下良好基础。”物资采购中心招标部门负责人史燕说。

近年来, 物资采购中心充分体现招标业务排头兵主力军的作用, 开展物资采购精细管理, 科学制定采购策略, 为集团公司重点工程项目服务保障出实招、求实效。通过提前谋划对接, 这个中心不仅大幅节约了吉林石化、广西石化项目的投入资金, 而且为后续大型炼化项目工艺包采购方式的选择提供了新思路。

友情链接

中国民生新闻网 民生频道网

- 首页 | 关于我们 | 联系我们 | 本会活动 | 头条新闻 | 行业要闻 | 石油石化市场 | 石油石化科技 | 炼油与石化工程
- 储运工程 | 勘探与钻采工程 | 节能、环保与新能源 | 政策法规 | 专家论坛 | 项目信息 | 技术交流 | 书刊编辑 | 会员之窗