

工程应用技术与实现

基于PLC的退火炉温度控制系统

李 硕¹, 李鹏阳²

(1. 电子科技大学自动化工程学院, 成都 610054; 2. 西安理工大学机械与精密仪器工程学院, 西安 710048)

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 退火炉是金属热处理中的重要设备, 其温度控制的稳定性和控制精度直接影响产品的质量。以可编程逻辑控制器(PLC)为核心、以组态软件和VB为开发工具, 结合某企业的实际需要开发燃气退火炉智能控制系统。在该系统中, 天然气、空气流量和炉压采用模糊PID控制, 可对工艺参数进行设置, 对控制过程数据实时显示, 并能保存历史数据。实践证明该系统控制精高, 退火质量好, 能达到节能减排的目的。

关键词 [可编程逻辑控制器](#); [退火炉](#); [温度控制](#)

分类号 [TP391](#)

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: [李 硕¹](#); [李鹏阳²](#)

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#) (498KB)

▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

▶ [文章反馈](#)

▶ [浏览反馈信息](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“可编程逻辑控制器; 退火炉; 温度控制”的 相关文章](#)

▶ [本文作者相关文章](#)