

工程应用技术与实现

JMF消息通信在印刷系统中的应用

罗如柏1, 周世生1, 汪炜军2, 高晓静1

(1. 西安理工大学印刷包装工程学院, 西安 710048; 2. 江西蓝天学院, 南昌 330098)

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 为了使印刷制造系统中的设备间能进行即时消息通信, 在分析“询问-响应”和“信号”的作业消息格式(JMF)的消息通信基础上, 给出基于B/S的计算机集成印刷系统。应用结果表明, 通过套接字和简单对象访问协议, 该系统能实现双向与单向JMF消息通信。

关键词 [可扩展标识语言](#); [作业消息格式](#); [简单对象访问协议](#); [套接字](#)

分类号 [TS801.8](#)

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: [罗如柏1](#); [周世生1](#); [汪炜军2](#); [高晓静1](#)

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF\(96KB\)](#)
- ▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)
- ▶ [参考文献\[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)
- ▶ [文章反馈](#)
- ▶ [浏览反馈信息](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 包含“可扩展标识语言; 作业消息格式; 简单对象访问协议; 套接字”的 相关文章](#)
- ▶ [本文作者相关文章](#)