

工程应用技术与实现

规则引擎在制造企业MES中的研究与应用

闫欢, 张宜生, 李德群

(华中科技大学模具技术国家重点实验室, 武汉 430074)

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 2007-3-30 接受日期

摘要 在当前制造企业的制造执行系统(MES)中, 存在大量灵活多变的业务规则, 这大大增加了这些企业MES的实施难度。传统的MES系统把业务逻辑和代码逻辑混杂在一起, 使得企业的生产策略和业务逻辑不能灵活改变以适应现实情况。该文通过在MES中引入业务规则管理系统(BRMS), 利用规则引擎及相应的规则语言, 针对企业需求制定业务规则, 把程序代码和业务规则分离开来, 使企业根据市场需求灵活调整企业生产方针, 加快了MES系统的开发、升级、维护过程, 增强了MES系统的灵活性和适应能力。

关键词 [制造执行系统](#) [业务规则管理系统](#) [规则引擎](#) [规则语言](#)

分类号 [TP391](#)

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: [闫欢](#); [张宜生](#); [李德群](#)

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF \(123KB\)](#)
- ▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)
- ▶ [参考文献\[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)
- ▶ [文章反馈](#)
- ▶ [浏览反馈信息](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 包含“制造执行系统”的相关文章](#)
- ▶ 本文作者相关文章
 - [闫欢, 张宜生, 李德群](#)