

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 计算机与网络 >> 基于INTERNET的质量控制和信息管理系统

请输入查询关键词

科技频道

搜索

行业资讯

- 新疆综合信息服务平台
- 准噶尔盆地天然气勘探目标评价
- 维哈柯俄多文种操作系统FOR...
- 社会保险信息管理系统
- 塔里木石油勘探开发指挥部广...
- 四合一多功能信息管理卡MISA...
- 数字键盘中文输入技术的研究
- 软开关高效无声计算机电源
- 邮政报刊发行订销业务计算机...
- 新疆主要农作物与牧草生长发...

成果交流

基于INTERNET的质量控制和信息管理系统

关键词: 信息管理系统 计算机集成制造系统 因特网 质量控制平台

所属年份: 2000	成果类型: 应用技术
所处阶段:	成果体现形式:
知识产权形式:	项目合作方式:
成果完成单位: 东南大学	

成果摘要:

“基于Internet的质量控制和信息管理系统”着重解决制造业质量管理模式、质量控制技术问题,以使中国传统制造企业在质量控制方面逐步实现网络化、智能化、柔性化,进而顺利地过渡到敏捷制造企业,在激烈的全球市场竞争中快速响应市场,实现信息共享,提高管理质量,最终占领市场。该系统成功地试用于淮阴卷烟厂和中、英、意合资的SNAPDRAGON公司,取得可观的经济效益(一年获得68万元人民币和18万美元的直接经济效益)。试用结果表明,所提出的系统框架是可行的,其功能和体系结构与传统制造模式下的质量控制具有较多的不同点,可以提供同一个的可以快速响应的管理平台和系统,实现远程控制系统所应有的开放性、可扩展性、可互联性和可互操作性。实现了集中监测、远程控制、故障报警和操作处理、生产数据统计分析等功能,可协调整个生产线各设备正常工作,及时控制生产质量、降低原材料浪费、提高生产效率的要求。该系统已成功通过国家高科技发展计划(863计划)CIMS主题专家组验收。

技术指标: 该系统提供一个同一的基于Internet的可以快速响应的管理平台。系统包括产品订货、生产计划制定、生产监控、仓库发货、船运报关、单证、销售统计、远程智能专家诊断与指导等模块。其中生产监控模块特别适用于自动化程度较高的生产线,以实现集中监测、远程控制、故障和操作处理、生产数据统计分析等功能。由于该系统的柔性,该系统也成功地试用于完全手工生产的企业(只需手工录入生产数据)。应用范围: 由于该系统的柔性和适应性,用户可以根据实际生产条件和用途自行配置功能以满足其要求,所以应用域宽,可用于不同行业和不同规模的企业的质量控制和信息管理。

成果完成人:

完整信息

推荐成果

- 液压负载模拟器 04-23
- 新一代空中交通服务平台、美... 04-23
- Adhoc网络中的QoS保证(Wirel... 04-23
- 电信增值网业务创意的构思与开发 04-23
- 飞腾V基本图形库的研究与开发... 04-23
- ChinaNet国际(国内)互联的策... 04-23
- 电信企业客户关系管理(CRM)系... 04-23
- “易点通”餐饮管理系统YDT2003 04-23
- MEMS部件设计仿真库系统 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布