

工程应用技术与实现

轴承统计过程控制的研究及软件编制

孙 红, 韩佳莹

(上海理工大学计算机与电气工程学院, 上海 200093)

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 统计过程控制(SPC)是指应用统计分析技术对生产过程进行实时监控, 区分出生产过程中产品质量的异常波动, 以便管理人员及时采取措施, 消除异常, 达到提高和控制质量的目的。针对SPC的实际应用研究, SPC的软件编制阐述了统计过程控制原理, 提出相关数学模型, 对其模拟软件的设计进行了研究分析, 并对相关的内容作了进一步的讨论。在理论知识的基础上采用高级编程语言进行软件编制, 实现具有一定实用性的软件应用系统。

关键词 [统计过程控制](#); [数学模型](#); [软件编制](#); [实用性](#)

分类号 [TP39](#)

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: [孙 红](#); [韩佳莹](#)

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF](#) (159KB)
- ▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)
- ▶ [参考文献\[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)
- ▶ [文章反馈](#)
- ▶ [浏览反馈信息](#)

相关信息

- ▶ 本刊中 包含“[统计过程控制](#); [数学模型](#); [软件编制](#); [实用性](#)”的 [相关文章](#)
- ▶ [本文作者相关文章](#)