

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 计算机与网络 >> 塑料异型材挤出模CAD/CAM系统

请输入查询关键词

科技频道

搜索

塑料异型材挤出模CAD/CAM系统

关键词: 挤出模 塑料异型材 模具 计算机辅助设计

所属年份: 2004

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 合肥工业大学

成果摘要:

该项成果是在十多年连续完成三个安徽省科研攻关项目(“七五”“挤出模设计与制造技术研究”、“八五”“挤出模CAD技术研究”和“九五”“挤出模柔性制造技术研究”),和成果接产应用厂家数千套挤出模生产实践的基础上形成的,全面包括了挤出模的设计、制造和试模等各个环节。系统针对计算繁杂,而经验仍占较大成人的塑料型材挤出模的设计、制造和试模工作,通过对型材结构及其成型规律的合理分类,和对挤出模结构的标准化、规范化处理,采用特征建模技术,开发出挤出模设计的输入程序、设计程序、图形数据库、分析验算程序和输出程序,实现了挤出模设计中流变学和传热学等理论计算与成功的实际经验的有机结合。可靠地保证了挤出模设计的合理优化,极大地提高了设计、制造和试模工作的效率。系统在输出挤出模全套图纸的同时,可以直接输出挤出模零件加工的线切割数据,实现

CAD/CAM集成。主要功能: 1、结构参数的自动计算。2、流道优化设计。3、关键零部件强度校核。4、冷却系统优化分析。5、自动完成全套图纸设计。6、直接输出零件加工的线切割数据。技术指标: 1、提高挤出模设计与制造效率约5倍。2、缩短了挤出模产品的交货周期约2/3。3、降低挤出模生产成本约20%。主要特点: 1、界面友好,易学易用。

2、菜单引导,操作简便。3、设计速度快,可靠性好。4、模具生产厂家,可方便地利用该系统全面提高挤出模产品的质量和配套水平。5、由于该系统的使用,规范了挤出模的设计、制造和试模工作,减少了挤出模制造对人工技能的依赖,特别适宜于塑料异型材生产厂家以该系统为技术核心组建挤出模制造车间,形成型材产品自我发展体系,全面提高市场竞争能力。产业化条件: 1、以该系统为技术核心新组建挤出模制造车间的固定资产投资: 150-200万元。其中包括: 电脑2台,线切割3台,电脉冲1台,磨床3台,铣床3台,车、刨、钻床共6台。2、流动资金: 少量。3、厂房: 200-300m², 人员: 15-20人4、生产能力: 年产80-100套挤出模。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

新疆综合信息服务平台
 准噶尔盆地天然气勘探目标评价
 维哈柯俄多文种操作系统FOR ...
 社会保险信息管理系统
 塔里木石油勘探开发指挥部广...
 四合一多功能信息管理卡MISA...
 数字键盘中文输入技术的研究
 软开关高效无声计算机电源
 邮政报刊发行订销业务计算机...
 新疆主要农作物与牧草生长发...

成果交流

推荐成果

· 液压负载模拟器	04-23
· 新一代空中交通服务平台、关...	04-23
· Adhoc网络中的QoS保证(Wirel...	04-23
· 电信增值网业务创意的构思与开发	04-23
· 飞腾V基本图形库的研究与开发...	04-23
· ChinaNet国际(国内)互联的策...	04-23
· 电信企业客户关系管理(CRM)系...	04-23
· “易点通”餐饮管理系统YDT2003	04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

[版权声明](#) | [关于我们](#) | [客户服务](#) | [联系我们](#) | [加盟合作](#) | [友情链接](#) | [站内导航](#) | [常见问题](#)
国家科技成果网

京ICP备07013945号