

论文

基于Petri网的柔性制造系统调度控制模型

黄波 赵春霞 张佩云 孙亚民

南京理工大学计算机学院 南京理工大学计算机学院 南京理工大学计算机学院 南京理工大学计算机学院

摘要:

给出了自顶向下构造柔性制造系统(FMS)Petri网模型的方法, 提出了随机创建指定数目满足指定条件的测试模型的算法, 并给出程序仿真运行的演算规则。在此基础上实现了基于Petri网FMS分析与调度仿真软件平台, 该平台可配置性强, 容易维护, 降低了柔性制造系统方针研究的复杂性。最后给出了该模型实现的模块结构。

关键词: 柔性制造系统 Petri网 调度算法 派遣规则

Scheduling model for flexible manufacturing system based on Petri net

Abstract:

A top-down method was proposed to build the Petri net model for the Flexible Manufacturing System (FMS). An algorithm was given to generate specified number of test models in accordance with some specified conditions and the simulation rules of programs were also given. The platform for FMS analysis and scheduling based on Petri net had been implemented. The system was configurable and could be maintained easily. Finally, the structure of the system was given.

Keywords: Flexible Manufacturing System (FMS) Petri net scheduling algorithm dispatching rule

收稿日期 2008-03-12 修回日期 1900-01-01 网络版发布日期

DOI:

基金项目:

通讯作者: 黄波

作者简介:

参考文献:

本刊中的类似文章

1. 邵志芳 刘仲英 钱省三 .整合Petri网和蚁群优化算法用于柔性制造系统调度优化研究[J]. 计算机应用, 2006,26(11): 2753-2755

文章评论 (请注意:本站实行文责自负, 请不要发表与学术无关的内容!评论内容不代表本站观点.)

扩展功能

本文信息

- Supporting info
- PDF(564KB)
- [HTML全文]
- 参考文献

服务与反馈

- 把本文推荐给朋友
- 加入我的书架
- 加入引用管理器
- 引用本文
- Email Alert
- 文章反馈
- 浏览反馈信息

本文关键词相关文章

- 柔性制造系统
- Petri网
- 调度算法
- 派遣规则

本文作者相关文章

- 黄波
- 赵春霞
- 张佩云
- 孙亚民

PubMed

- Article by
- Article by
- Article by
- Article by

反  
馈

邮箱地址

人			
反馈标题	<input type="text"/>	验证码	<input type="text" value="5625"/>