

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 中厚钢板控轧控冷过程及产品力学性能的计算机仿真预报

请输入查询关键词

科技频道

搜索

中厚钢板控轧控冷过程及产品力学性能的计算机仿真预报

关键词: **计算机仿真预报** **控轧控冷** **中厚钢板**

所属年份: 2004

成果类型: 基础理论

所处阶段:

成果体现形式: 论文

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 燕山大学

成果摘要:

该项目建立了板材热轧和冷却过程及产品力学性能的综合解析模型,建立了融传热学、力学和金属学于一体的、可综合模拟钢板热轧与冷却过程的,对相应过程的温度场、应变场、应变速率场以及微观组织和产品力学性能,分析各种控制工艺对钢板显微组织和性能的影响进行预报,对各种控制工艺对钢板纤维组织和力学性能的影响进行分析,取得了有创新的成果,对制定钢板轧制和控制冷却工艺参数以及设计新型轧制设备提供理论依据。该项目达到国际先进水平。

成果完成人: 刘才;崔振山;付万堂;史荣;许志强

[完整信息](#)

行业资讯

塔北地区高精度卫星遥感数据处理
综合遥感技术在公路深部地质...
轻型高稳定度干涉成像光谱仪
智能化多用途无人机对地观测技术
稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
2001年土地利用动态遥感监测
新疆特克斯河恰甫其海综合利...
用气象卫星资料反演蒸散
天水陇南滑坡泥石流遥感分析
综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号