

短文

基于启发式和演化计算的热轧计划编制方法

[赵珺](#) [刘全利](#) [王伟](#) [牛长胜](#)

(大连理工大学信息与控制研究中心 116024)

Abstract 结合宝钢热轧厂计划编制的实际情况,考虑板坯轧制区段对轧制表面等级的约束和板坯出炉温度、精轧温度、卷取温度对计划单元的影响,建立了热轧计划编制的数学模型.提出将计划单元个数预估计作为模型求解的初始步骤,采用基于启发式和演化计算结合的混合算法,将不可行个体转换为标准可行个体后再进行演化处理.仿真试验表明该热轧计划编制方法能够达到较好的应用效果.

Keywords [轧制生产计划](#) [演化计算](#) [启发式](#)

收稿日期 2005-11-3 修回日期 2006-2-27

通讯作者 赵珺 jun.z@163.com

DOI 分类号 TF3