

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 万吨岩棉生产线自动化控制系统安装调试与开发

请输入查询关键词

科技频道

搜索

万吨岩棉生产线自动化控制系统安装调试与开发

关键词: 岩棉 自动化控制 换热器

所属年份: 1994

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 中国科学院沈阳计算技术研究所

成果摘要:

该成果在世界上首次将同流介质换热器使用于岩棉生产上,使冲天炉排放的CO回收进一步燃烧,经换热器换热,使冲天炉的鼓风温度达到400℃,大大提高了产量和质量。该生产线采用了多微机分散控制原理,使危险分散,大大提高了维护性能和可靠性,该生产线达到了80年代末国际先进水平。

成果完成人: 尹七星;唐健文;韩卫光;隋泊波

[完整信息](#)

行业资讯

塔北地区高精度卫星遥感数据处理
综合遥感技术在公路深部地质...
轻型高稳定度干涉成像光谱仪
智能化多用途无人机对地观测技术
稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
2001年土地利用动态遥感监测
新疆特克斯河恰甫其海综合利...
用气象卫星资料反演蒸散
天水陇南滑坡泥石流遥感分析
综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- 容错控制系统综合可信性分析... 04-23
- 基于MEMS的微型高度计和微型... 04-23
- 基于MEMS的载体测控系统及其... 04-23
- 微机械惯性仪表 04-23
- 自适应预估控制在大型分散控... 04-23
- 300MW燃煤机组非线性动态模型... 04-23
- 先进控制策略在大型火电机组... 04-23
- 自动检测系统化技术的研究与应用 04-23
- 机械产品可靠性分析--故障模... 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号