

工程应用技术与实现

基于数据挖掘技术的带钢力学性能质量模型

王丹民, 李华德, 李 擎

(北京科技大学信息工程学院, 北京 100083)

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 2006-12-28 接受日期

**摘要** 介绍了建立热轧带钢力学性能质量模型的数据挖掘过程。用普通神经网络建立起由工艺参数预测力学性能的质量模型, 模型预测结果的5%命中率是0.508。提出了一种新的建模方法——逐层逼近法, 并用它建立起质量模型, 预测结果的5%命中率达到0.721, 完全可以满足现实生产需要。

**关键词** [数据挖掘](#) [神经网络](#) [力学性能](#)

分类号

**DOI:**

通讯作者:

作者个人主页: [王丹民](#); [李华德](#); [李 擎](#)

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF\(214KB\)](#)
- ▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)
- ▶ [参考文献\[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)
- ▶ [文章反馈](#)
- ▶ [浏览反馈信息](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 包含“数据挖掘”的 相关文章](#)
- ▶ 本文作者相关文章
- ▶ [王丹民, 李华德, 李 擎](#)