

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 超细间距引线键合工艺参数优化及图像识别对准技术

请输入查询关键词

科技频道

搜索

超细间距引线键合工艺参数优化及图像识别对准技术

关键词: [引线键合](#) [图像识别](#) [参数优化](#) [IC封装](#)

所属年份: 2005

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 中国电子科技集团公司第四十五研究所

成果摘要:

该项目通过大量的实验找到了超细键合的关键影响因素及其影响因子, 通过对键合球的定位精度控制、金球的圆正度控制、线尾的形状与金球形状的关系、电火花参数对金球形状的影响、键合球直径误差的控制、劈刀形状对键合质量的影响等关键技术研究, 成功地攻克了这些关键技术, 解决了金线引线键合机研制过程中遇到的高速高精控制、振动抑制、图像识别等工程技术问题, 成功开发出了全自动金线引线键合机。该设备已经通过了用户的工艺实验测试和验收, 其技术水平处于国内领先。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号