

English|联系我们|加入收藏

- [快速导航](#) [首页](#)

[教师名录](#)

## 教师名录

- [科学研究](#)
- [按部门](#)
- [师资队伍](#) [智能技术与应用研究所](#)
  - [智能系统研究所](#)
- [人才培养](#) [智能控制与安全研究所](#)
  - [工业人工智能与优化研究所](#)
- [党群之窗](#) [无人系统自主控制研究所](#)
  - [信息物理系统控制与安全性研](#)
- [学生园地](#) [图像识别与机器智能研究所](#)
  - [机器学习与智能决策研究所](#)
- [国际交流](#) [数据智能与系统工程研究所](#)
  - [深度学习与先进智能决策研究](#)
- [服务指南](#) [智能感知与机器人研究所](#)
  - [智能仪表研究所](#)
  - [微纳传感与智能检测研究所](#)
  - [智能光电检测与深度学习研究](#)
  - [智能量子感知与光纤传感技术](#)
  - [电气自动化研究所](#)
  - [电工电子与智能技术研究所](#)
  - [智能科学与电气工程技术研究](#)
  - [智能电力电子与电气传动研究](#)
  - [极限环境电子系统研究所](#)
  - [智能光电子研究所](#)
  - [人工智能与大数据科学中心](#)
  - [流程工业综合自动化国家重点](#)
- [按实验](#)
- [按职称](#)

## 联系我们 CONNECT US

- 电话: 024-83687760
- 传真: 024-23893138
- 通讯地址: 辽宁省沈阳市和平区文化路3号巷11号东北大学135信箱

您现在所在的位置: [首页](#) - [教师名录](#) - [按部门](#) - [工业人工智能与优化研究所](#) - [副教授](#)

## 贾润达

副教授

## 教育经历

2000.09-2004.06 大连理工大学电子与信息工程学院自动化专业学士学位

2004.09-2007.01 大连理工大学电子与信息工程学院控制理论与控制工程专业硕士学位

2007.03-2011.01 东北大学信息科学与工程学院控制理论与控制工程专业博士学位

## 工作经历

2011.01-2016.12 东北大学信息科学与工程学院讲师

2019.11-2020.10 康奈尔大学化学与生物分子工程学院访问学者

2017.01至今东北大学信息科学与工程学院副教授

## 研究方向

工业大数据分析；统计机器学习；预测控制；自愈控制；不确定规划；工业人工智能

## 招收博士/硕士方向

欢迎自动化、控制理论与控制工程等专业学生报考博士、硕士研究生。

## 项目

1. 基于数据与知识驱动的间歇过程成品质量智能控制方法的研究及应用，国家自然科学基金委，61873049，2019.01-2020.12，66万
2. 基于混合模型的间歇过程动态实时优化方法的研究，国家自然科学基金委，61203103，2013.01-2015.12，23万
3. 基于潜变量迁移模型的复杂工业新过程实时优化方法的研究，国家自然科学基金委，61503384，2016.01-2018.12，4万
4. 基于数据驱动的复杂工业过程异常工况识别与自愈控制方法，教育部，N180704013，2019.01-2021.12，20万
5. 基于工业大数据驱动的间歇过程智能运行优化控制方法的研究，教育部，N160404004，2017.01-2018.12，12万
6. 模型不确定性条件下湿法冶金萃取过程动态实时优化方法的研究，教育部，N140404019，2015.01-2016.12，15万
7. 基于混合模型的湿法冶金萃取过程智能优化方法，教育部，N110304006，2012.01-2013.12，8万

## 学术成果

### 专著或教材

1. 褚菲, 贾润达. 大数据背景下大型工业用多级离心压缩机建模及其应用, 北京: 科学出版社, 2018.

### 期刊论文

1. Runda\_Jia, Bin Zhang, Dakuo He, Zhizhong Mao, Fei Chu. Data-driven-based self-healing control of abnormal feeding conditions in thickening-dewatering process, Minerals Engineering, 2020, 146, 106141.
2. Runda\_Jia, Zhizhong Mao, Dakuo He, Fei Chu. Hierarchical batch-to-batch optimization of cobalt oxalate synthesis process based on data-driven model, Chemical Engineering Research and Design, 2019, 144, 185-197.
3. Runda\_Jia, Zhizhong Mao, Fuli Wang. Combining just-in-time modeling and batch-wise unfolded PLS model for the derivative-free batch-to-batch optimization, Canadian Journal of Chemical Engineering, 2018, 96, 1156-1167.
4. Runda\_Jia, Zhizhong Mao, Fuli Wang, Dakuo He. Sequential and orthogonalized partial least-squares model based real-time final quality control strategy for batch processes, Industrial & Engineering Chemistry Research, 2016, 55, 5654-5669.
5. Runda\_Jia, Zhizhong Mao, Fuli Wang. Self-correcting modifier-adaptation strategy for batch-to-batch optimization based on batch-wise unfolded PLS model, Canadian Journal of Chemical Engineering, 2016, 94, 1770-1782.
6. Runda\_Jia, Zhizhong Mao, Fuli Wang, Dakuo He. Batch-to-batch optimization of cobalt oxalate synthesis process using modifier-adaptation strategy with latent variable model, Chemometrics and Intelligent Laboratory Systems, 2015, 140, 73-85.
7. Runda\_Jia, Zhizhong Mao, Fuli Wang, Dakuo He. Self-tuning final product quality control of batch processes using kernel latent variable model, Chemical Engineering Research and Design, 2015, 94, 119-130.
8. Runda\_Jia, Zhizhong Mao, Yuqing Chang, Luping Zhao. Soft-sensor for copper extraction process in cobalt hydrometallurgy based on adaptive hybrid model, Chemical Engineering Research and Design, 2011, 89, 722-728.
9. Runda\_Jia, Zhizhong Mao, Yuqing Chang, Shuning Zhang. Kernel partial robust M-regression as a flexible robust nonlinear modeling technique, Chemometrics and Intelligent Laboratory Systems, 2010, 100, 91-98.

10. 贾润达, 毛志忠, 常玉清. 基于非线性偏鲁棒M-回归的萃余液pH值软测量, 自动化学报, 2009, 35(5), 583-587.

#### 会议论文

1. Runda Jia, Fuli Wang, Dakuo He. Robust least square support vector regression for contaminated data modeling, AsiaMIC 2013.
2. Runda Jia, Zhizhong Mao. Robust PLS model based product quality control strategy for solvent extraction process, CCDC 2013.
3. Runda Jia, Zhizhong Mao, Yuqing Chang. A nonlinear robust partial least squares method with application, CCDC 2010.

#### 专利

1. 贾润达, 张华鲁, 何大阔, 王福利, 甄子鹏. 一种浓密脱水工序智能协调优化方法, 国家发明专利, ZL 201810958567.8.
2. 贾润达, 王庆凯, 何大阔, 陈小龙, 高扬. 金湿法冶金置换过程的优化方法, 国家发明专利, ZL 201410258104.2.
3. 毛志忠, 周俊武, 贾润达, 牛大鹏, 张俊, 王俊鹏. 一种湿法冶金金氰化浸出过程优化方法, 国家发明专利, ZL 201410258103.8.
4. 毛志忠, 李荟, 李鸿儒, 王福利, 贾润达, 常玉清, 牛大鹏. 一种基于优化原则的湿法冶金异常控制方法, 国家发明专利, ZL 201710343173.7.
5. 牛大鹏, 刘亚东, 王福利, 李鸿儒, 贾润达, 常玉清, 王妹. 基于区间数的湿法冶金全流程建模方法与优化方法, 国家发明专利, ZL201710280388.9.
6. 常玉清, 王福利, 尤富强, 贾润达, 赵露平, 董伟威. 湿法冶金萃取过程组分含量预测与优化操作方法, 国家发明专利, ZL200910010295.X.

#### 获奖

1. 辽宁省自然科学学术成果奖二等奖 (2015年)
2. 辽宁省自然科学学术成果奖三等奖 (2011年)
3. 中国有色金属工业科学技术奖励二等奖 (2010年)

#### 学术兼职

1. 《Journal of Process Control》等国际期刊审稿人
2. 《自动化学报》等国内期刊审稿人

#### 联系方式

办公室: 信息楼427

电话: 024-83672320

邮箱: jiarunda@ise.neu.edu.cn

