

当前位置: 首页 >> 自动化仪表 >>

## 仪表机床自动化 定时程序控制器领新潮

时间: 2012-09-06 作者: 点击: 1187

仅是2012年上半年, 全国各地就举办了近三十场机床及相关行业的展会, 这足以证明我国机床行业迎来了快速发展时期。目前, 机床产品和制造技术通过与控制技术、计算机技术、信息技术有机结合, 产品不断向高效率、高精度、集成化方向发展并完善。但是现阶段我国在机床控制、加工的核心技术尚未成熟, 市场竞争日趋激烈, 原料、能源等生产成本不断增加, 劳动力紧缺, 这些都是机床及加工行业不得不面对的问题, 温家宝总理为此指出: “在当今国际竞争格局中, 必须走出一条中国特色的自主创新道路, 形成强大的原始创新能力、集成创新能力和引进消化吸收再创新能力。”

工业制造行业向半自动化及自动化生产发展是不可逆转的趋势, 机床下游用户也开始以自动化为目标, 而这些用户的生产设备自动化就成为了机床控制的瓶颈。北京多维精控公司成功研制的具有自主知识产权, 新一代无需编程、表格设置的定时程序控制器, 简称“TPC”, 从根本上解决了工控自动化技术在普及领域的应用, 面向工业自动化中低端市场, 满足机床下游用户的实际需求。

定时程序控制器是北京多维精控公司集航空军工与工业自动化控制技术精华, 以及生产实践经验精心设计的专利技术产品, TPC4-4型定时程序控制器在仪表机床自动上料、加工的控制方面表现突出。使用定时程序控制器作为控制中心, 控制气缸快速动作, 可实现钻孔, 车端面, 割槽, 倒角, 车内孔, 外圆等加工。改造设备也无需专业人员, 一般人员也可以自己动手亲自尝试。由于定时程序控制器采用表格设置所需功能, 具有无需编程的特点, 显著简化了操作过程的难度, 操作人员也不需要具备专业技术, 无需编程, 通过简单设置即可实现所需的控制功能, 技术复杂的操作由设备自动实现, 在短时间就可实现仪表机床及更多设备的自动化控制, 生产效率得到大幅度提高。

产品质量是工艺水平的综合反映, 工艺水平决定了制造能力, 自动化的生产装备是生产高质量、高水平产品的保证, 与其临渊羡鱼, 不如退而结网。TPC4-4TD、TPC8-8TD等系列定时程序控制器改造的机床设备具有加工效率高, 省时、省力, 一人操作多机的优点。配置自动上料、卸料机构可实现整个工作过程的自动化加工。应用中可以根据不同需求自行配置适合的气缸、稳速装置及位置感应开关等配件, 制定出自己专用的上料加工控制系统。

(来源: 中华工控网)

自动化仪表  
分析仪器  
医疗仪器  
传感器  
仪器材料  
电子电工  
试验设备  
环境监测  
光学仪器  
控制系统

### 合作媒体



### 友情链接

中国仪器仪表学会 深圳市科协 广东省仪器仪表学会 深圳市仪器仪表与自动化行业协会 中国仪器仪表商情网 中国自动化网 激光制造网