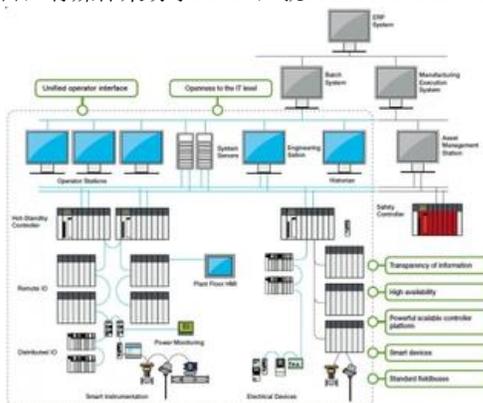


PES将促进过程自动化朝智能化发展

时间：2012-12-23 作者：佚名 点击：1468

施耐德电气推出了首款PlantStruxurePES解决方案，这款解决方案中，过程控制系统能一个能一并解决能效、生产率和柔性问题兼具PLC和DCS的优点。施耐德电气工业事业部工厂自动化解决方案高级副总裁DavidOrgazD ‘Hollander先生曾表示PlantStruxurePES是PlantStruxure解决方案中偏向过程自动化控制的系统方案，也是施耐德在过程自动化朝智能化发展的最新最重量级的一块新的产品拼图。近日，有媒体采访了David，就PlantStruxurePES进行了相关探讨。



传统的PLC和Scada的优点和优势包括开放、灵活，简单实用，但对系统集成管控有所欠缺。而传统DCS阵营，它优点是单一的数据库，集成性非常好，但开放性不足，与一些电气系统、设备，比如能源管理方面的系统集成做得不是特别好，另外就是执行层面上稍微比较复杂一点。当然现在的DCS或PLC架构都在不断进步，而PES就是把这两者相关的优点优势完全整合到了一起。PES开放、灵活、易于执行，同时又兼顾DCS的集成性，全局数据变量、全局行业库等等，同时把过程控制和能源管理紧密的联系在一起，这就是面向未来下一代过程控制系统PlantStruxurePES。

PES的系统都是遵循相应的工业标准，开放性工业标准的，在设备层，系统都是基于(MPT和DTM)技术，现场设备和设备类型的管理性，只要符合(MPT和DTM)的认证的设备、仪表，都可以直接集成到我们系统里面来。在通讯层，Ethernet/IP工业以太网协议这是我们通讯的中枢，Ethernet/IP最大的优点就是跟商用的以太网的协议和标准是完全兼容的。在软件方面，比如我们的系统库数据也是开放性的，可以直接用这个库，或者是在这此基础上做二次开发，生成自己相应的工艺过程控制的程序，来优化提升你的产能生产力。

同时未来，我们将面临着提高设备性能和底线，优化能源使用和提高可持续性，减少停机时间，提高操作员的效率，提高工程和维修效率等挑战。汇集了最好的PLC/SCADA和DCS的优点，并结合与集成的能源管理功能，可在整个生命周期提供卓越的价值。

(来源：中国仪表网)

- 自动化仪表
- 分析仪器
- 医疗仪器
- 传感器
- 仪器材料
- 电子电工
- 试验设备
- 环境监测
- 光学仪器
- 控制系统

合作媒体



友情链接

- 中国仪器仪表学会
- 深圳市科协
- 广东省仪器仪表学会
- 深圳市仪器仪表与自动化行业协会
- 中国仪器仪表商情网
- 中国自动化网
- 激光制造网

