

实际问题研讨

## 基于热轧钢坯温度优化的综合优化控制方法的研究

[张凯举](#) [邵诚](#) [殷福亮](#)

(大连理工大学先进控制技术研究所)

**Abstract** 提出了热轧生产过程的综合集成控制策略. 实现了将轧制生产的过程参数信息反馈到加热生产工序, 对加热炉炉温设定进行基于轧制参数信息的动态调节. 仿真结果表明, 采用该策略能够有效地降低热轧生产能耗, 保证轧制生产的顺利进行.

**Keywords** [步进式加热炉; 热轧; 综合优化控制; 模糊人工神经网络](#)

收稿日期

修回日期

通讯作者

DOI

PACS: TP273, TG307